

1 概要与特点



型 号	备 注
GWCN09JANK1A1A GWHN09JANK1A1A GWCN12JBK1A1A GWHN12JBK1A1A	220V~240V 50Hz R22



型 号	备 注
GWCN18JCNK1A1A GWHN18JCNK1A1A	220V~240V 50Hz R22



型 号	备 注
GWCN24JDNK1A1A GWHN24JDNK1A1A	220V~240V 50Hz R22

2 规格与技术参数

Model	GWCN09JANK1A1A	
Function	COOLING	/
Rated Voltage	220-240V~	
Rated Frequency	50Hz	
Total Capacity (W)	9000Btu/h	/
Power Input (W)	865	/
Rated Input (W)	1200	/
Rated Current (A)	5.45	/
Air Flow Volume (m ³ /h)	450	
Dehumidifying Volume (l/h)	1	
C.O.P / EER (W/W)	2.8	
Indoor unit	Model of Indoor Unit	GWCN09JANK1A1A/I
	Fan Motor Speed (r/min) (SH/H/ML)	1270/1100/960/800
	Output of Fan Motor (w)	10
	Input of Heater (w)	—
	Fan Motor Capacitor (uF)	1
	Fan Motor RLA(A)	0.13
	Fan Type-Piece	Cross flow fan – 1
	Diameter-Length (mm)	Φ85X615
	Evaporator	Aluminum fin-copper tube
	Pipe Diameter (mm)	Φ7
	Row-Fin Gap(mm)	2.-1.6
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)	603X264X25.4
	Swing Motor Model	MP28VB
	Output of Swing Motor (W)	1.5
	Fuse (A)	PCB 3.15A Transformer 0.2A
	Sound Pressure Level dB (A) (SH/H/ML)	42/38/33/29
	Sound Power Level dB (A) (H/ML)***	52/48/43/39
	Dimension (W/H/D) (mm)	815X168X267
	Dimension of Package (L/W/H) (mm)	890X260X344
	Net Weight /Gross Weight (kg)	10/13

Outdoor unit	Model of Outdoor Unit		GWCN09JANK1A1A/O
	Compressor Model		QX-B16A030
	Compressor Type		revolving
	L.R.A (A)		21
	Compressor RLA(A)		4
	Compressor Power Input(W)		880
	Overload Protector		Internal
	Throttling Method		Capillary
	Starting Method		Capacitor
	Working Temp Range (°C)		-7°C≤T≤43°C
	Condenser		Aluminum fin-copper tube
	Pipe Diameter (mm)		Φ7
	Rows-Fin Gap(mm)		1-1.4
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)		742X496X12.7
	Fan Motor Speed (rpm) (H/M/L)**		830
	Output of Fan Motor (W)		30
	Fan Motor RLA(A)		0.28
	Fan Motor Capacitor (uF)		2.5
	Air Flow Volume of Outdoor Unit		1500
	Fan Type-Piece		Axial fan -1
	Fan Diameter (mm)		Φ324
	Defrosting Method		/
	Climate Type		T1
	Isolation		I
	Moisture Protection		IP24
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Discharge Side(MPa)		2.5
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Suction Side(MPa)		0.6
	Sound Pressure Level dB (A) (H/M/L)		52
	Sound Power Level dB (A) (H/M/L)		62
	Dimension (W/D/H)(mm)		776X540X320
	Dimension of Package (L/W/H)(mm)		848X590X360
	Net Weight /Gross Weight (kg)		35/40
Refrigerant Charge (kg)		R22/0.7	
Connection Pipe	Length (m)		4
	Outer Diameter	Liquid Pipe (mm)	Φ6(1/4")
		Gas Pipe (mm)	Φ9.52(3/8")
	Max Distance	Height (m)	5
Length (m)		10	
表格内规格参数若有变更，则以铭牌提供数据为准。			

Model		GWHN09JANK1A1A	
Function		COOLING	HEATING
Rated Voltage		220-240V~	
Rated Frequency		50Hz	
Total Capacity (W)		9000Btu/h	9500Btu/h
Power Input (W)		875	915
Rated Input (W)		1350	1250
Rated Current (A)		6	5.5
Air Flow Volume (m ³ /h)		450	
Dehumidifying Volume (l/h)		0.8/-	
C.O.P / EER (W/W)		2.8/2.8	
Indoor unit	Model of Indoor Unit	GWHN09JANK1A1A/I	
	Fan Motor Speed (r/min) (SH/H/ML)	Cooling:1270/1100/960/800 Heating:1350/1200/1100/1050	
	Output of Fan Motor (w)	10	
	Input of Heater (w)	—	
	Fan Motor Capacitor (uF)	1	
	Fan Motor RLA(A)	0.13	
	Fan Type-Piece	Cross flow fan – 1	
	Diameter-Length (mm)	Φ85X615	
	Evaporator	Aluminum fin-copper tube	
	Pipe Diameter (mm)	Φ7	
	Row-Fin Gap(mm)	2.-1.6	
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)	603X264X25.4	
	Swing Motor Model	MP28VB	
	Output of Swing Motor (W)	1.5	
	Fuse (A)	PCB 3.15A Transformer 0.2A	
	Sound Pressure Level dB (A) (SH/H/ML)	42/38/33/29	
	Sound Power Level dB (A) (H/ML)***	52/48/43/39	
	Dimension (W/H/D) (mm)	815X168X267	
	Dimension of Package (L/W/H) (mm)	890X260X344	
	Net Weight /Gross Weight (kg)	10/13	

Outdoor unit	Model of Outdoor Unit		GMHN09JANK1A1A/O
	Compressor Model		SG173CV-A5ETN
	Compressor Type		revolving
	L.R.A (A)		18
	Compressor RLA(A)		4.3
	Compressor Power Input(W)		950
	Overload Protector		Internal
	Throttling Method		Capillary
	Starting Method		Capacitor
	Working Temp Range (°C)		-7°C≤T≤43°C
	Condenser		Aluminum fin-copper tube
	Pipe Diameter (mm)		Φ9
	Rows-Fin Gap(mm)		1-1.6
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)		742X496X22
	Fan Motor Speed (rpm) (H/M/L)**		830
	Output of Fan Motor (W)		30
	Fan Motor RLA(A)		0.28
	Fan Motor Capacitor (uF)		2.5
	Air Flow Volume of Outdoor Unit		1500
	Fan Type-Piece		Axial fan-1
	Fan Diameter (mm)		Φ324
	Defrosting Method		Auto Defrost
	Climate Type		T1
	Isolation		I
	Moisture Protection		IP24
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Discharge Side(MPa)		2.5
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Suction Side(MPa)		0.6
	Sound Pressure Level dB (A) (H/M/L)		52
	Sound Power Level dB (A) (H/M/L)		62
	Dimension (W/D/H)(mm)		776X540X320
Dimension of Package (L/W/H)(mm)		848X590X360	
Net Weight /Gross Weight (kg)		35/40	
Refrigerant Charge (kg)		R22/0.7	
Connection Pipe	Length (m)		4
	Outer Diameter	Liquid Pipe (mm)	Φ6(1/4")
		Gas Pipe (mm)	Φ9.52(3/8")
	Max Distance	Height (m)	5
Length (m)		10	
表格内规格参数若有变更，则以铭牌提供数据为准。			

Model		GWCN12JBK1A1A	
Function		COOLING	/
Rated Voltage		220-240V~	
Rated Frequency		50Hz	
Total Capacity (W)		12000Btu/h	/
Power Input (W)		1160	/
Rated Input (W)		1550	/
Rated Current (A)		7.05	/
Air Flow Volume (m ³ /h)		500	
Dehumidifying Volume (l/h)		1.2	
C.O.P / EER (W/W)		2.8	
Indoor unit	Model of Indoor Unit	GWCN12JBK1A1A/I	
	Fan Motor Speed (r/min) (SH/H/ML)	1350/1100/980/860	
	Output of Fan Motor (w)	10	
	Input of Heater (w)	—	
	Fan Motor Capacitor (uF)	1	
	Fan Motor RLA(A)	0.13	
	Fan Type-Piece	Cross flow fan – 1	
	Diameter-Length (mm)	Φ85X668	
	Evaporator	Aluminum fin-copper tube	
	Pipe Diameter (mm)	Φ7	
	Row-Fin Gap(mm)	2.-1.5	
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)	657X285X25.4	
	Swing Motor Model	MP28VB	
	Output of Swing Motor (W)	1.5	
	Fuse (A)	PCB 3.15A Transformer 0.2A	
	Sound Pressure Level dB (A) (SH/H/ML)	43/39/36/33	
	Sound Power Level dB (A) (H/ML)***	53/49/46*43	
	Dimension (W/H/D) (mm)	872X178X283	
	Dimension of Package (L/W/H) (mm)	935X187X375	
Net Weight /Gross Weight (kg)	11/15		

Outdoor unit	Model of Outdoor Unit		GWCN12JBNK1A1AO
	Compressor Model		SL211SV-C5LU
	Compressor Type		revolving
	L.R.A (A)		30
	Compressor RLA(A)		5.1
	Compressor Power Input(W)		1125
	Overload Protector		Internal
	Throttling Method		Capillary
	Starting Method		Capacitor
	Working Temp Range (°C)		-7°C≤T≤43°C
	Condenser		Aluminum fin-copper tube
	Pipe Diameter (mm)		Φ7
	Rows-Fin Gap(mm)		1-1.4
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)		742X496X12.7
	Fan Motor Speed (rpm) (H/M/L)**		830
	Output of Fan Motor (W)		30
	Fan Motor RLA(A)		0.28
	Fan Motor Capacitor (uF)		2.5
	Air Flow Volume of Outdoor Unit		1800
	Fan Type-Piece		Axial fan -1
	Fan Diameter (mm)		Φ400
	Defrosting Method		/
	Climate Type		T1
	Isolation		I
	Moisture Protection		IP24
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Discharge Side(MPa)		2.5
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Suction Side(MPa)		0.6
	Sound Pressure Level dB (A) (H/M/L)		53
	Sound Power Level dB (A) (H/M/L)		63
	Dimension (W/D/H)(mm)		776X540X320
	Dimension of Package (L/W/H)(mm)		848X590X360
	Net Weight /Gross Weight (kg)		35/40
Refrigerant Charge (kg)		R22/0.75	
Connecti on Pipe	Length (m)		4
	Outer Diameter	Liquid Pipe (mm)	Φ6(1/4")
		Gas Pipe (mm)	Φ12(1/2")
	Max Distance	Height (m)	5
Length (m)		10	
表格内规格参数若有变更，则以铭牌提供数据为准。			

Model		GWHN12JBNK1A1A	
Function		COOLING	HEATING
Rated Voltage		220-240V~	
Rated Frequency		50Hz	
Total Capacity (W)		12000Btu/h	12780Btu/h
Power Input (W)		1160	1230
Rated Input (W)		1700	1550
Rated Current (A)		7.8	7
Air Flow Volume (m ³ /h)		500	
Dehumidifying Volume (l/h)		1.2/-	
C.O.P / EER (W/W)		2.8/2.8	
Indoor unit	Model of Indoor Unit	GWHN12JBNK1A1A/I	
	Fan Motor Speed (r/min) (SH/H/ML)	Cooling:1350/1100/980/860 Heating:1420/1200/1100/1050	
	Output of Fan Motor (w)	10	
	Input of Heater (w)	—	
	Fan Motor Capacitor (uF)	1	
	Fan Motor RLA(A)	0.13	
	Fan Type-Piece	Cross flow fan – 1	
	Diameter-Length (mm)	Φ85X668	
	Evaporator	Aluminum fin-copper tube	
	Pipe Diameter (mm)	Φ7	
	Row-Fin Gap(mm)	2.-1.5	
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)	657X285X25.4	
	Swing Motor Model	MP28VB	
	Output of Swing Motor (W)	1.5	
	Fuse (A)	PCB 3.15A Transformer 0.2A	
	Sound Pressure Level dB (A) (SH/H/ML)	43/39/36/33	
	Sound Power Level dB (A) (H/ML)***	53/49/46/43	
	Dimension (W/H/D) (mm)	872X178X283	
Dimension of Package (L/W/H) (mm)	935X187X375		
Net Weight /Gross Weight (kg)	11/15		

Outdoor unit	Mdel of Outdoor Unit	GWHN12JBNK1A1A/O	
	Compressor Mdel	SL222SV-C5LU	
	Compressor Type	revolving	
	L.R.A (A)	30	
	Compressor RLA(A)	5.4	
	Compressor Power Input(W)	1190	
	Overload Protector	Internal	
	Throttling Method	Capillary	
	Starting Method	Capacitor	
	Working Temp Range (°C)	-7°C≤T≤43°C	
	Condenser	Aluminum fin-copper tube	
	Pipe Diameter (mm)	Φ7	
	Rows-Fin Gap(mm)	2-1.6	
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)	742X496X25.4	
	Fan Motor Speed (rpm) (H/M/L)**	830	
	Output of Fan Motor (W)	30	
	Fan Motor RLA(A)	0.28	
	Fan Motor Capacitor (uF)	2.5	
	Air Flow Volume of Outdoor Unit	1800	
	Fan Type-Piece	Axial fan-1	
	Fan Diameter (mm)	Φ400	
	Defrosting Method	Auto Defrost	
	Climate Type	T1	
	Isolation	I	
	Mbisture Protection	IP24	
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Discharge Side(MPa)	2.5	
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Suction Side(MPa)	0.6	
	Sound Pressure Level dB (A) (H/M/L)	53	
	Sound Power Level dB (A) (H/M/L)	63	
	Dimension (W/D/H)(mm)	776X540X320	
	Dimension of Package (L/W/H)(mm)	848X590X360	
	Net Weight /Gross Weight (kg)	35/40	
Refrigerant Charge (kg)	R22/1000		
Connecti on Pipe	Length (m)	4	
	Outer Diameter	Liquid Pipe (mm)	Φ6(1/4")
		Gas Pipe (mm)	Φ12(1/2")
	Max Distance	Height (m)	5
Length (m)		10	

表格内规格参数若有变更，则以铭牌提供数据为准。

Model		GWCN18JCNK1A1A
Function		COOLING
Rated Voltage		220-240V~
Rated Frequency		50HZ
Total Capacity (W)		18000Btu/h
Power Input (W)		1800
Rated Input (W)		2300
Rated Current (A)		10.5
Air Flow Volume (m ³ /h)		780
Dehumidifying Volume (l/h)		1.8
C.O.P / EER (W/W)		2.8
Indoor unit	Model of Indoor Unit	GWCN18JCNK1A1A/I
	Fan Motor Speed (r/min) (SH/H/ML)	1380/1150/1000/800
	Output of Fan Motor (w)	20
	Input of Heater (w)	/
	Fan Motor Capacitor (uF)	1
	Fan Motor RLA(A)	0.21
	Fan Type-Piece	Cross flow fan – 1
	Diameter-Length (mm)	Φ98X733
	Evaporator	Aluminum fin-copper tube
	Pipe Diameter (mm)	Φ7
	Row-Fin Gap(mm)	2.-1.5
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)	740X25.4X301
	Swing Motor Model	MP28VB
	Output of Swing Motor (W)	1.5
	Fuse (A)	PCB 3.15A 、 T12.5A Transformer 0.2A
	Sound Pressure Level dB (A) (SH/H/ML)	45/40/36/32
	Sound Power Level dB (A) (H/ML)***	55/50/46/42
	Dimension (W/H/D) (mm)	960X198X300
	Dimension of Package (L/W/H) (mm)	1035 X390X280
	Net Weight /Gross Weight (kg)	13/18

Outdoor unit	Model of Outdoor Unit		GWCN18JCNK1A1A/O
	Compressor Model		LANDA
	Compressor Type		QX-F325F050g
	L.R.A (A)		rotary
	Compressor RLA(A)		45
	Compressor Power Input(W)		8.2
	Overload Protector		1780
	Throttling Method		Internal
	Starting Method		Capillary
	Working Temp Range (°C)		Capacitor
	Condenser		≤48°C
	Pipe Diameter (mm)		Aluminum fin-copper tube
	Rows-Fin Gap(mm)		Φ7
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)		2-1.4
	Fan Motor Speed (rpm) (H/M/L)**		800X650X25.4
	Output of Fan Motor (W)		860
	Fan Motor RLA(A)		48
	Fan Motor Capacitor (uF)		0.45
	Air Flow Volume of Outdoor Unit		3.5
	Fan Type-Piece		6500
	Fan Diameter (mm)		Axial fan-1
	Defrosting Method		Φ473
	Climate Type		/
	Isolation		T1
	Moisture Protection		I
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Discharge Side(MPa)		IP24
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Suction Side(MPa)		2.5
	Sound Pressure Level dB (A) (H/M/L)		0.6
	Sound Power Level dB (A) (H/M/L)		54
	Dimension (W/D/H)(mm)		64
Dimension of Package (L/W/H)(mm)		913x680x378	
Net Weight /Gross Weight (kg)		994X428X720	
Refrigerant Charge (kg)		46/50	
Connecti on Pipe	Length (m)		R22/1.55
	Outer Diameter	Liquid Pipe (mm)	Φ6(1/4")
		Gas Pipe (mm)	Φ12(1/2")
	Max Distance	Height (m)	15
		Length (m)	20

表格内规格参数若有变更，则以铭牌提供数据为准。

Model		GWHN18JCNK1A1A	
Function		COOLING	HEATING
Rated Voltage		220-240V~	
Rated Frequency		50HZ	
Total Capacity (W)		18000Btu/h	19500Btu/h
Power Input (W)		1800	1900
Rated Input (W)		2300	2300
Rated Current (A)		10.5	10.5
Air Flow Volume (m ³ /h)		780	
Dehumidifying Volume (l/h)		1.8	
C.O.P / EER (W/W)		2.8	
Indoor unit	Model of Indoor Unit		GWHN18JCNK1A1A/I
	Fan Motor Speed (r/min) (SH/H/ML)		Cooling:1380/1150/1000/800 Heating:1400/1200/1100/950
	Output of Fan Motor (w)		20
	Input of Heater (w)		/
	Fan Motor Capacitor (uF)		1
	Fan Motor RLA(A)		0.21
	Fan Type-Piece		Cross flow fan – 1
	Diameter-Length (mm)		Φ98X733
	Evaporator		Aluminum fin-copper tube
	Pipe Diameter (mm)		Φ7
	Row-Fin Gap(mm)		2-1.5
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)		740X25.4X301
	Swing Motor Model		MP28VB
	Output of Swing Motor (W)		1.5
	Fuse (A)		PCB 3.15A 、 T12.5A Transformer 0.2A
	Sound Pressure Level dB (A) (SH/H/ML)		45/40/36/32
	Sound Power Level dB (A) (H/ML)***		55/50/46/42
	Dimension (W/H/D) (mm)		960X198X300
	Dimension of Package (L/W/H) (mm)		1035 X390X280
	Net Weight /Gross Weight (kg)		13/18

Outdoor unit	Model of Outdoor Unit		GWHN18JCNK1A1A0
	Compressor Model		HITACHI
	Compressor Type		SHX33SC4-S
	L.R.A (A)		rotary
	Compressor RLA(A)		40
	Compressor Power Input(W)		8.35
	Overload Protector		1815
	Throttling Method		Internal
	Starting Method		Capillary
	Working Temp Range (°C)		Capacitor
	Condenser		≤48°C
	Pipe Diameter (mm)		Aluminum fin-copper tube
	Rows-Fin Gap(mm)		Φ7
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)		2-1.4
	Fan Motor Speed (rpm) (H/M/L)**		800X650X25.4
	Output of Fan Motor (W)		860
	Fan Motor RLA(A)		48
	Fan Motor Capacitor (uF)		0.45
	Air Flow Volume of Outdoor Unit		3.5
	Fan Type-Piece		/
	Fan Diameter (mm)		Axial fan-1
	Defrosting Method		Φ473
	Climate Type		Auto Defrost
	Isolation		T1
	Moisture Protection		I
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Discharge Side(MPa)		IP24
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Suction Side(MPa)		2.5
	Sound Pressure Level dB (A) (H/M/L)		0.6
	Sound Power Level dB (A) (H/M/L)		55
	Dimension (W/D/H)(mm)		65
Dimension of Package (L/W/H)(mm)		913x680x378	
Net Weight /Gross Weight (kg)		994X428X720	
Refrigerant Charge (kg)		52/57	
Connect on Pipe	Length (m)		R22/1.7
	Outer Diameter	Liquid Pipe (mm)	Φ6(1/4")
		Gas Pipe (mm)	Φ12(1/2")
	Max Distance	Height (m)	15
		Length (m)	20

表格内规格参数若有变更，则以铭牌提供数据为准。

Model		GWCN24JDNK1A1A	
Function		COOLING	HEATING
Rated Voltage		220-240V~	
Rated Frequency		50Hz	
Total Capacity (Btu/h)		22000 Btu/h	/
Power Input (W)		2140	/
Rated Input (W)		2900	/
Rated Current (A)		13.2	/
Air Flow Volume (m ³ /h)		1000	
Dehumidifying Volume (l/h)		4	
C.O.P / EER (W/W)		3	/
Indoor unit	Model of Indoor Unit	GWCN24JDNK1A1A/I	
	Fan Motor Speed (r/min) (SH/H/ML)	COOLING : 1300/1000/900/800	
	Output of Fan Motor (w)	35	
	Input of Heater (w)	/	
	Fan Motor Capacitor (uF)	2.5	
	Fan Motor RLA(A)	0.29	
	Fan Type-Piece	Cross flow fan – 2	
	Diameter-Length (mm)	φ98 X 424	
	Evaporator	Aluminum fin-copper tube	
	Pipe Diameter (mm)	7	
	Row-Fin Gap(mm)	2-1.5	
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)	847X286 X25.4	
	Swing Motor Model	MP35XX	
	Output of Swing Motor (W)	4	
	Fuse (A)	PCB 3.15A Transformer 0.2A	
	Sound Pressure Level dB (A) (SH/H/ML)	COOLING : 47/43/37/35/33	
	Sound Power Level dB (A) (H/ML)***	COOLING : 57/53/47/45/43	
	Dimension (W/H/D) (mm)	1090X331X210	
Dimension of Package (L/W/H) (mm)	1160X410X310		
Net Weight /Gross Weight (kg)	17.5/22.5		

Outdoor unit	Model of Outdoor Unit		GWCN24JDNK1A1A/O
	Compressor Model		SHV33ZC1-S
	Compressor Type		rotary
	L.R.A (A)		60
	Compressor RLA(A)		10.1
	Compressor Power Input(W)		2175
	Overload Protector		/
	Throttling Method		Capillary
	Starting Method		Capacitor
	Working Temp Range (°C)		16~43
	Condenser		Aluminum fin-copper tube
	Pipe Diameter (mm)		Φ9.52
	Rows-Fin Gap(mm)		2-1.4
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)		660X735X44
	Fan Motor Speed (rpm) (H/M/L)**		780
	Output of Fan Motor (W)		68
	Fan Motor RLA(A)		0.75
	Fan Motor Capacitor (uF)		3
	Air Flow Volume of Outdoor Unit		/
	Fan Type-Piece		Axial fan -1
	Fan Diameter (mm)		Φ460
	Defrosting Method		Auto defrost
	Climate Type		T1
	Isolation		I
	Moisture Protection		IP24
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Discharge Side(MPa)		2.5
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Suction Side(MPa)		0.6
	Sound Pressure Level dB (A) (H/M/L)		56
	Sound Power Level dB (A) (H/M/L)		66
	Dimension (W/D/H)(mm)		1018X412X700
	Dimension of Package (L/W/H)(mm)		1100/450/755
	Net Weight /Gross Weight (kg)		51/56
Refrigerant Charge (kg)		R22/1.7	
Connecti on Pipe	Length (m)		4
	Outer Diameter	Liquid Pipe (mm)	Φ9.52
		Gas Pipe (mm)	Φ16
	Max Distance	Height (m)	15
Length (m)		30	

表格内规格参数若有变更，则以铭牌提供数据为准。

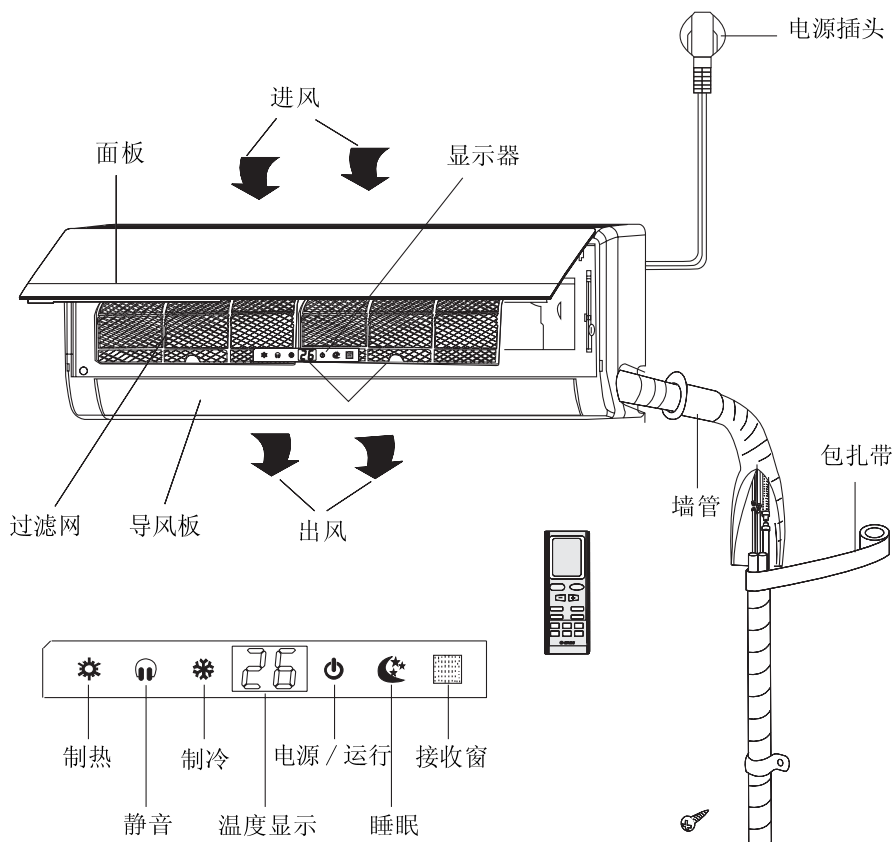
Model		GWHN24JDNK1A1A	
Function		COOLING	HEATING
Rated Voltage		220-240V~	
Rated Frequency		50Hz	
Total Capacity (Btu/h)		22000 Btu/h	23200 Btu/h
Power Input (W)		2140	2150
Rated Input (W)		3000	3050
Rated Current (A)		13.6	13.9
Air Flow Volume (m ³ /h)		1000	
Dehumidifying Volume (l/h)		4	
C.O.P / EER (W/W)		3	3.2
Indoor unit	Model of Indoor Unit	GWCN24JDNK1A1A/I	
	Fan Motor Speed (r/min) (SH/H/ML)	COOLING : 1300/1000/900/800 HEATING: 1300/1050/950/900	
	Output of Fan Motor (w)	35	
	Input of Heater (w)	/	
	Fan Motor Capacitor (uF)	2.5	
	Fan Motor RLA(A)	0.29	
	Fan Type-Piece	Cross flow fan – 2	
	Diameter-Length (mm)	φ98 X 424	
	Evaporator	Aluminum fin-copper tube	
	Pipe Diameter (mm)	7	
	Row-Fin Gap(mm)	2-1.5	
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)	847X286 X25.4	
	Swing Motor Model	MP35XX	
	Output of Swing Motor (W)	4	
	Fuse (A)	PCB 3.15A Transformer 0.2A	
	Sound Pressure Level dB (A) (SH/H/ML)	COOLING : 47/43/37/35/33 HEATING: 48/43/38/36/34	
	Sound Power Level dB (A) (H/ML)***	COOLING : 57/53/47/45/43 HEATING: 58/53/48/46/44	
	Dimension (W/H/D) (mm)	1090X331X210	
Dimension of Package (L/W/H) (mm)	1160X410X310		
Net Weight /Gross Weight (kg)	17.5/22.5		

Outdoor unit	Model of Outdoor Unit		GMHN24JDNK1A1A/O
	Compressor Model		SHV33ZC1-S
	Compressor Type		rotary
	L.R.A (A)		60
	Compressor RLA(A)		10.1
	Compressor Power Input(W)		2175
	Overload Protector		/
	Throttling Method		Capillary
	Starting Method		Capacitor
	Working Temp Range (°C)		-7~43
	Condenser		Aluminum fin-copper tube
	Pipe Diameter (mm)		Φ9.52
	Rows-Fin Gap(mm)		2-1.4
	Coil length (l) x height (H) x coil width (L)		660X735X44
	Fan Motor Speed (rpm) (H/M/L)**		780
	Output of Fan Motor (W)		68
	Fan Motor RLA(A)		0.75
	Fan Motor Capacitor (uF)		3
	Air Flow Volume of Outdoor Unit		/
	Fan Type-Piece		Axial fan -1
	Fan Diameter (mm)		Φ460
	Defrosting Method		Auto defrost
	Climate Type		T1
	Isolation		I
	Moisture Protection		IP24
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Discharge Side(MPa)		2.5
	Permissible Excessive Operating Pressure for the Suction Side(MPa)		0.6
	Sound Pressure Level dB (A) (H/M/L)		56
	Sound Power Level dB (A) (H/M/L)		66
	Dimension (W/D/H)(mm)		1018X412X700
	Dimension of Package (L/W/H)(mm)		1100/450/755
	Net Weight /Gross Weight (kg)		62/67
Refrigerant Charge (kg)		R22/2.15	
Connecti on Pipe	Length (m)		4
	Outer Diameter	Liquid Pipe (mm)	Φ9.52
		Gas Pipe (mm)	Φ16
	Max Distance	Height (m)	15
Length (m)		30	

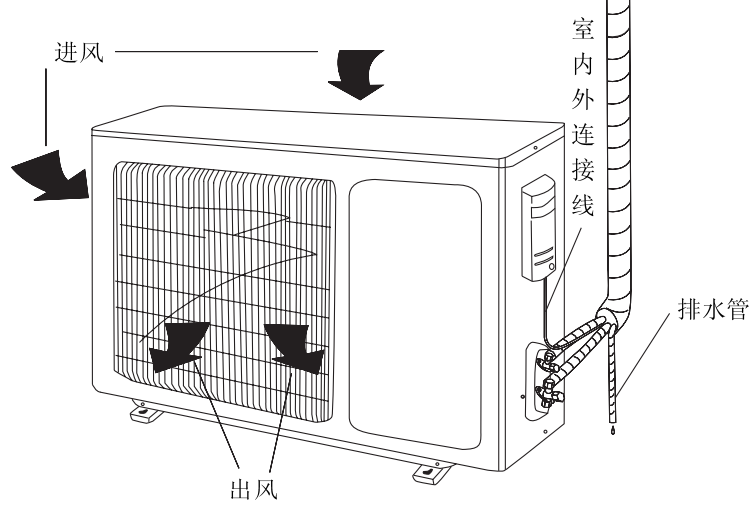
表格内规格参数若有变更，则以铭牌提供数据为准。

3 部件名称

室内机

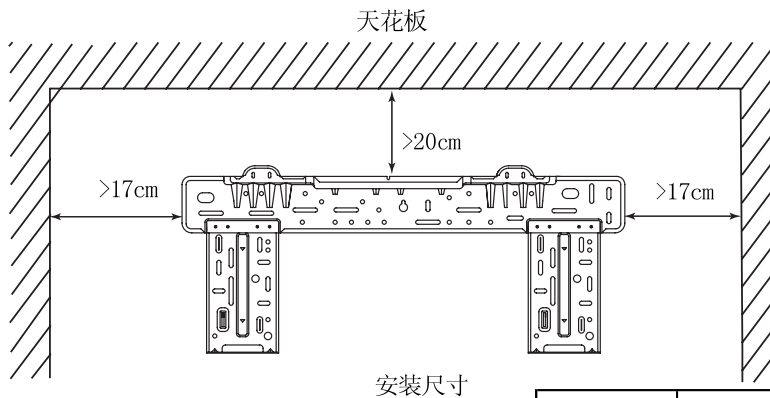
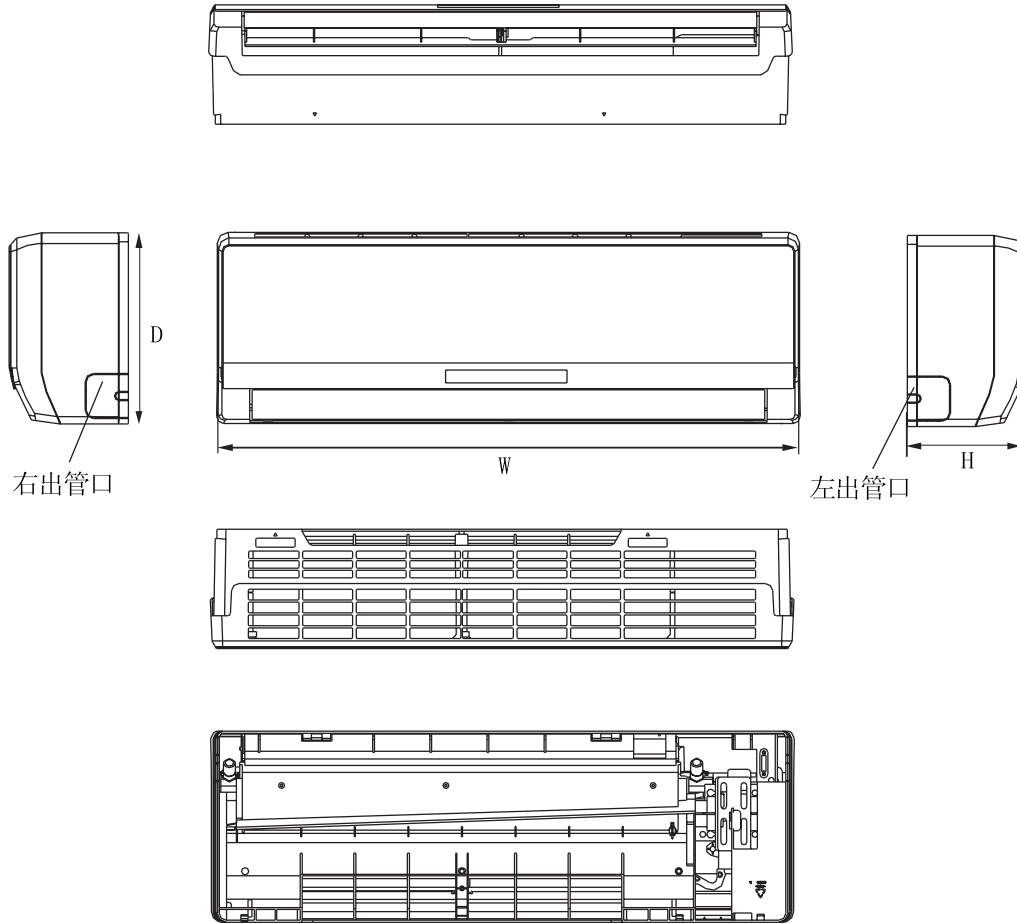


室外机



4 外形及安装尺寸

4.1 内机外形及安装尺寸



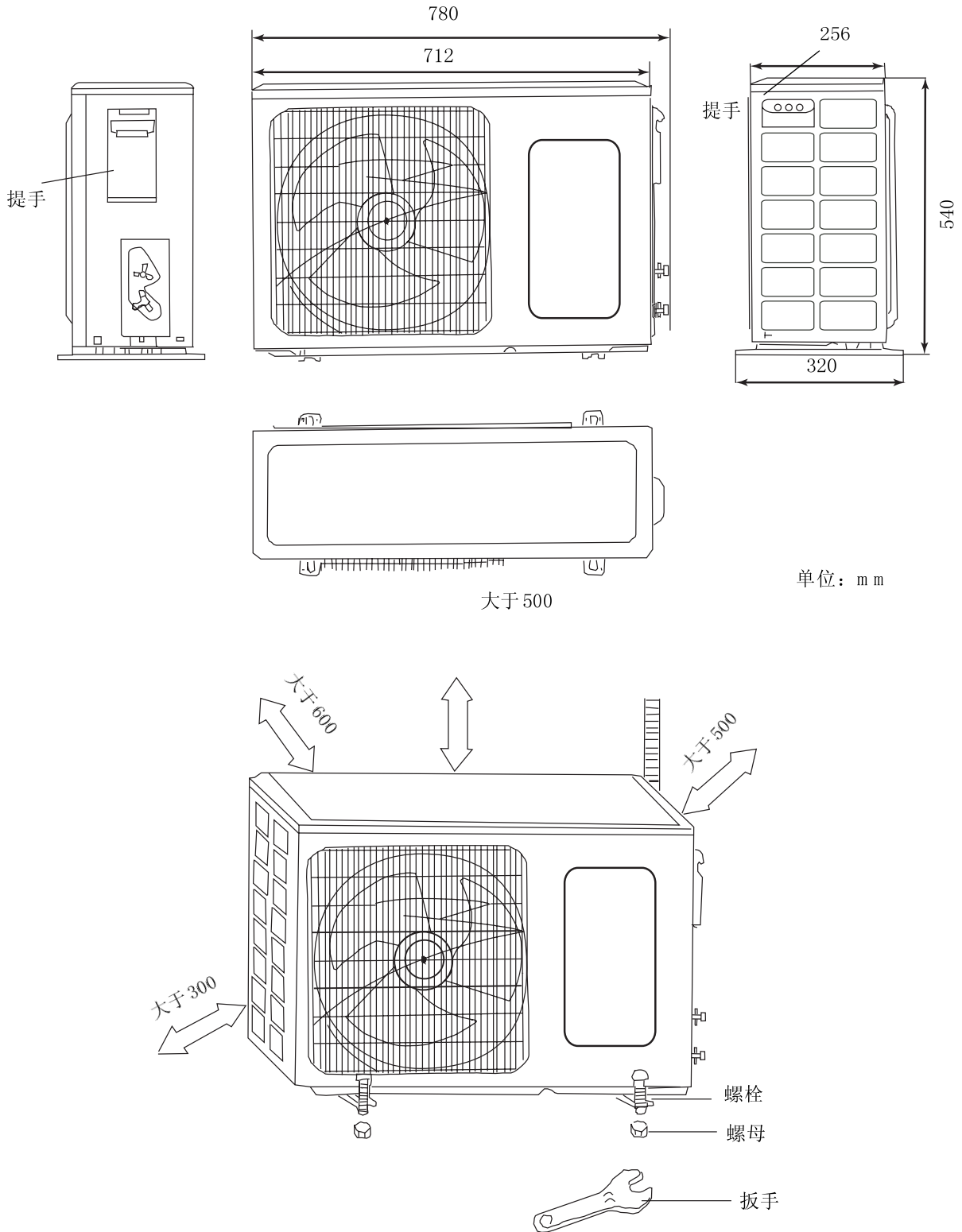
安装尺寸

Model	W(mm)	H(mm)	D(mm)
9K	815	168	267
12K	872	178	283
18K	960	198	300

4.2

室外机外形及安装尺寸

适用于 GWCN09JANK1A1A, GWHN09JANK1A1A, GWCN12JBK1A1A, GWHN12JBK1A1A 机型

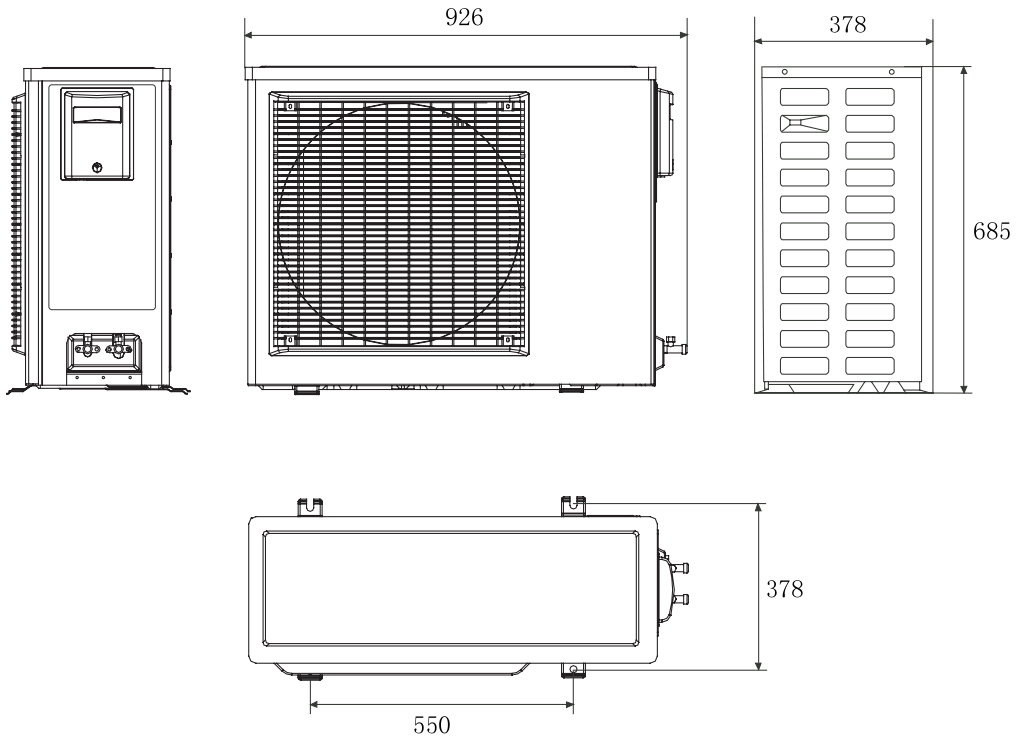


单位: mm

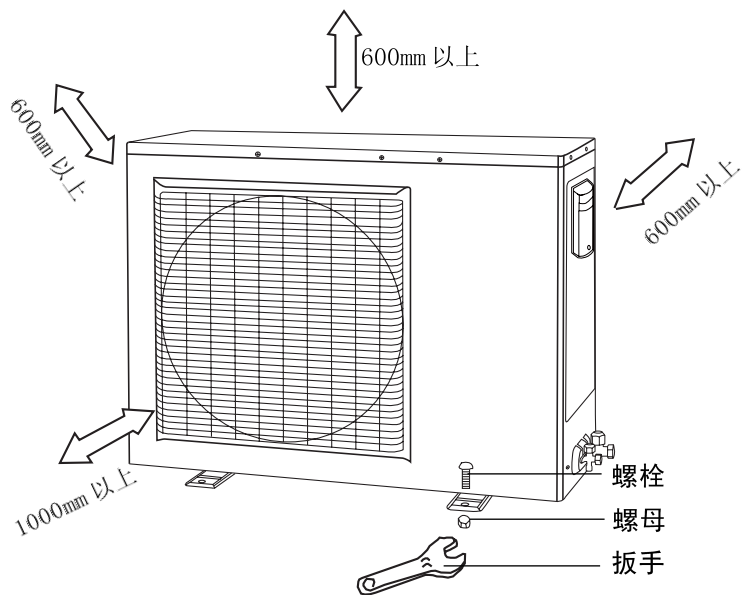
4.3

外机外形及安装尺寸(2)

适用于 GWCN18JCNK1A1A、GWHN18JCNK1A1A 机型

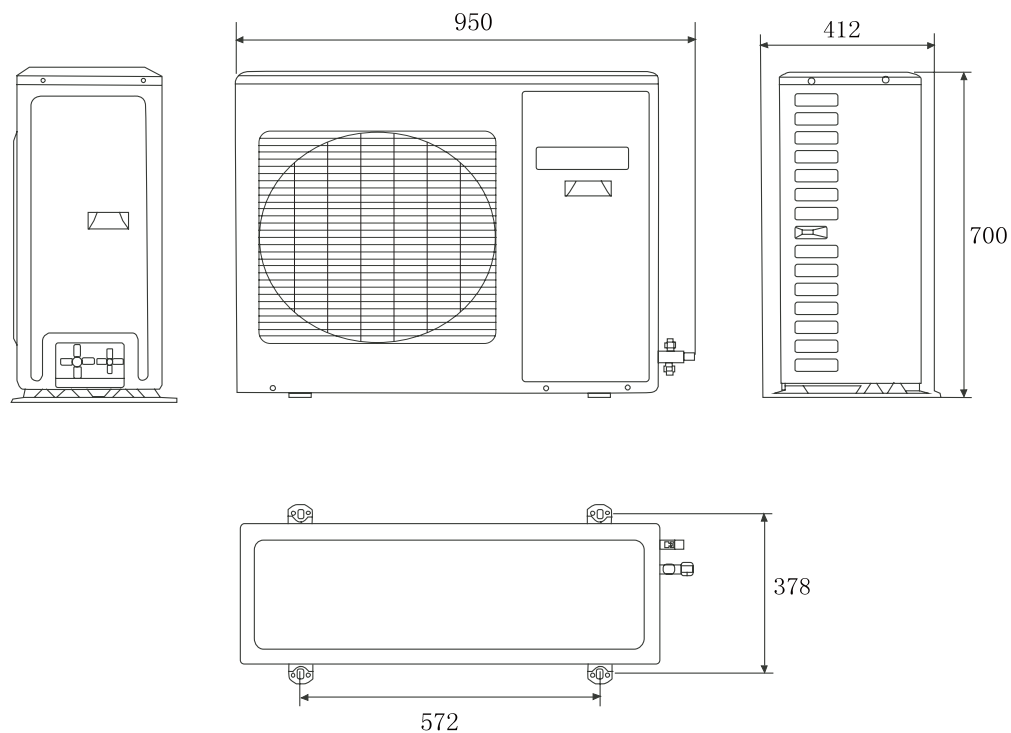


单位: mm

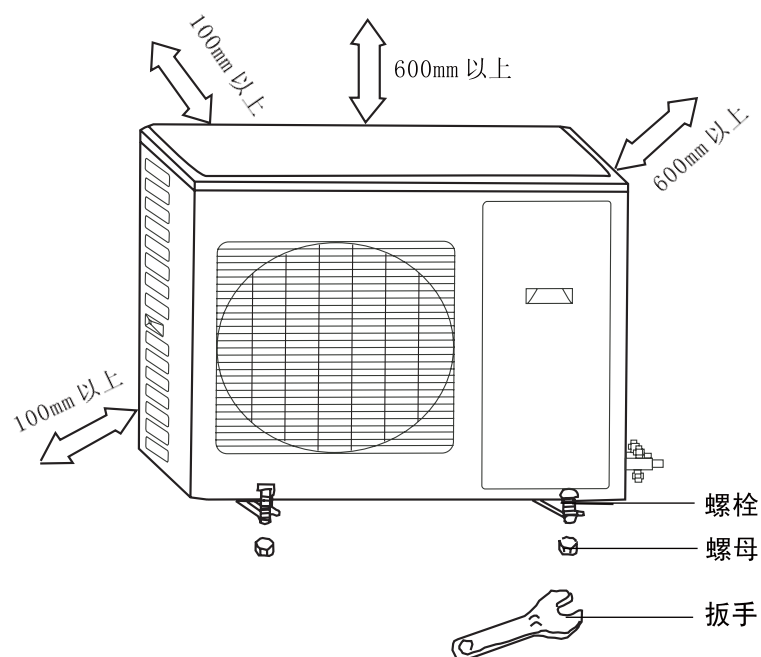


4.4 外机外形及安装尺寸(3)

适用于 GWCN24JDNK1A1A、GWHN24JDNK1A1A 机型

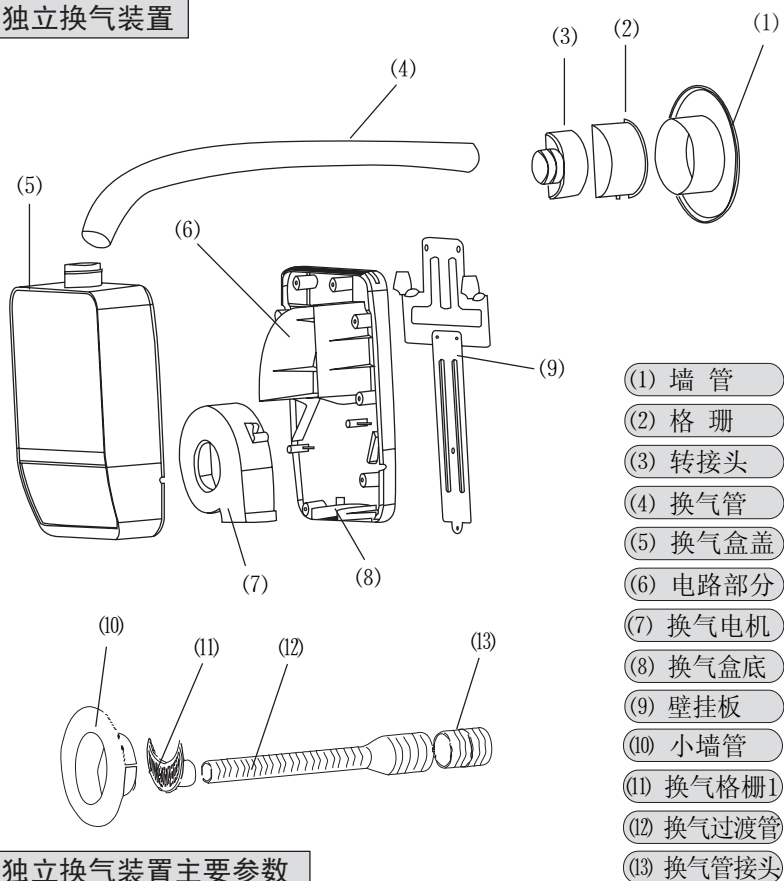


单位: mm



4.5 换气装置使用及安装

独立换气装置



独立换气装置主要参数

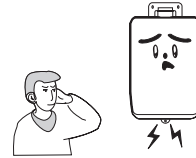
型号	HZ01、HZ02
额定功率(W)	2W
额定电流(A)	0.1A
额定电压(V/Hz)	220V/50Hz
外形尺寸(mm)(长×宽×高)	270×190×85
风量(m ³ /h)	12m ³ /h
噪声dB(A)	22dB(A)

保养和维护

故障种类和处理方法

若有下列情况发生请立即停止换气装置的运行，切断电源并与当地的经销商或当地服务商网点联系：

- ① 独立换气装置出现异常声音。
- ② 外界物质进入独立换气装置内。
- ③ 独立换气装置没有换气作用。
- ④ 出现其他不正常情况。



警告：切勿自行更换独立换气装置连接线（如果独立换气装置连接线损坏，必须用专用的独立换气装置连接线来更换）；切勿自行修理独立换气装置，上述操作必须由当地经销商或当地服务商技术人员进行。

保养

- ① 长时间闲置空调器之前，开启换气功能让独立换气装置运转一段时间使其干燥。
- ② 闲置很长一段时间后要使用换气功能，最好能够检查一下独立换气装置的出风口以及出水口，看看是否被阻塞，如被阻塞，请及时清理。

安装位置的基本要求

安装在下列地方可能会导致独立换气装置出现故障，如不可避免请咨询当地格力电器特约维修中心：

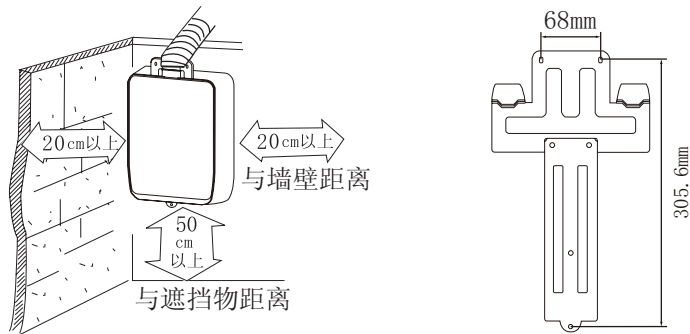
- 空气中含有油份处。
- 含硫化气体（硫化温泉）处。
- 易燃气体或挥发性物质散布于空气的环境处。
- 有高频设备，如无线电设备，焊接机，医疗设备处。
- 海边盐碱地区。
- 特殊环境条件处。

换气装置安装位置的选择

请尽量安装在以下位置：

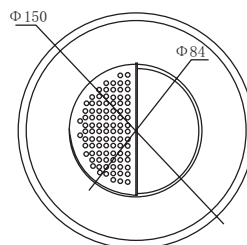
1. 避开易燃气体发生泄漏的地方或有强烈腐蚀性气体的环境。
2. 避开人工强电，磁场直接作用的地方。
3. 避开有阻碍出风的障碍物的地方。
4. 尽量避开易产生噪音，震动的地方。
5. 尽量避开自然条件恶劣（如油烟熏，风沙大，阳光直射或有高温热源）的地方。
6. 儿童不易触及的地方。
7. 维修，检修方便和通风合适的地方。
8. 不影响公共通道和市容处。

安装尺寸图：



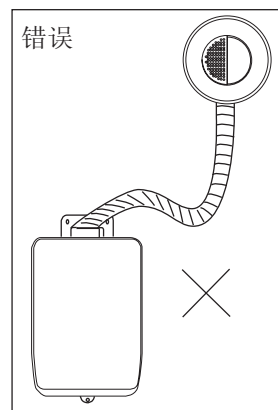
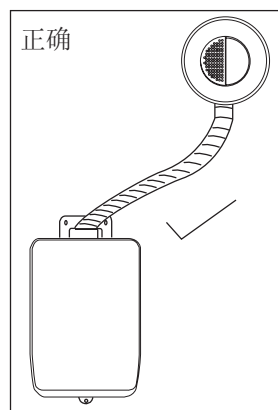
独立换气装置的安装步骤

1. 在原空调器墙管孔处小心扩孔，孔的尺寸为 $\Phi 90$ 。墙管尺寸如右图。
2. 将换气管与独立换气装置连接。
3. 请根据独立换气装置配套的换气管长度（1.5米）和换气连接线长度（3米），即保证换气连接线能够与室内机对应的端子对插，且换气管的另一端可以穿过墙孔到室外。在室外侧选择好安装位置，然后在外墙上按安装尺寸图的尺寸位置钻3个孔，放入胶粒，用螺钉穿过钣金件将独立换气装置固定在墙上，具体尺寸见安装尺寸图。

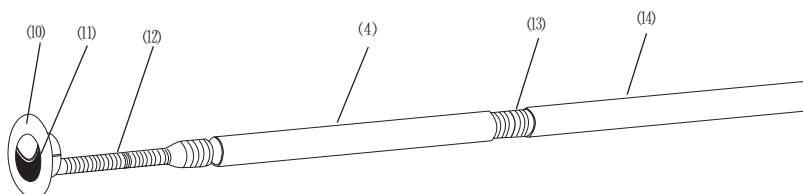


- 注意：独立换气装置的高度务必低于室内侧穿墙孔的高度，且保证换气管布置成流水顺畅的下斜形式，避免发生管内积水的可能，以确保冷凝水能够顺畅的沿换气管排到室外。如图：

4. 将换气连接线穿过墙到室内，与室内机对应的接线端子对接，要保证接插牢固。将换气连接线沿着连接管理顺，并用束紧带扎到连接管上。
5. 将换气格栅穿过墙管，卡在墙管中间的缺口处。最后将墙管盖在墙洞口处。
6. 用大线扎将换气管固定于室外墙上，以避免换气管受外力晃动。



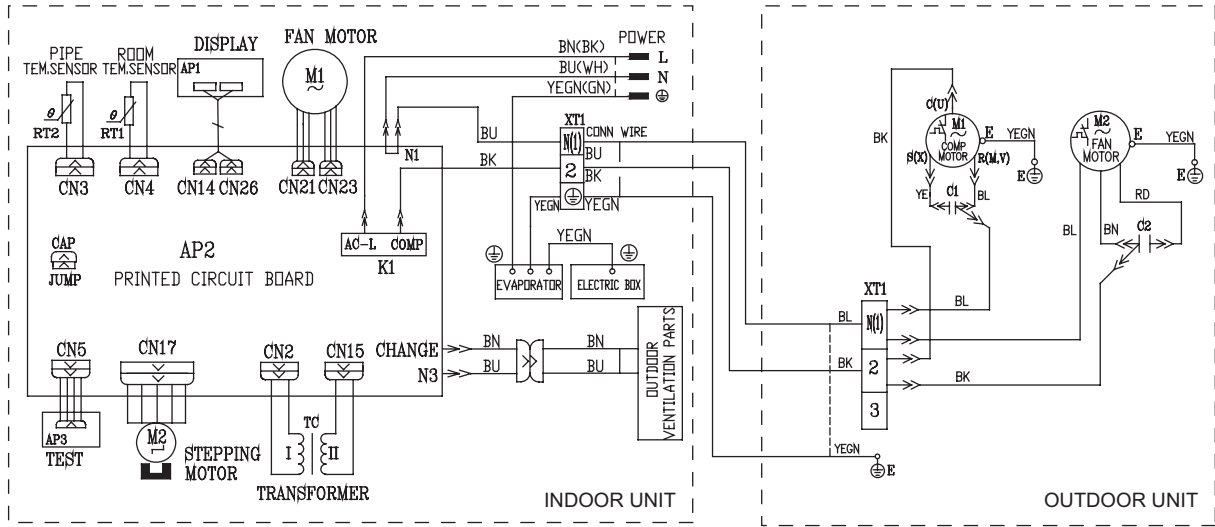
- ◆ 如用户不同意或不方便扩孔，可采用以下的安装方案，安装步骤如下：
 (其中(13)换气管接头和(14)加长管为选购件)



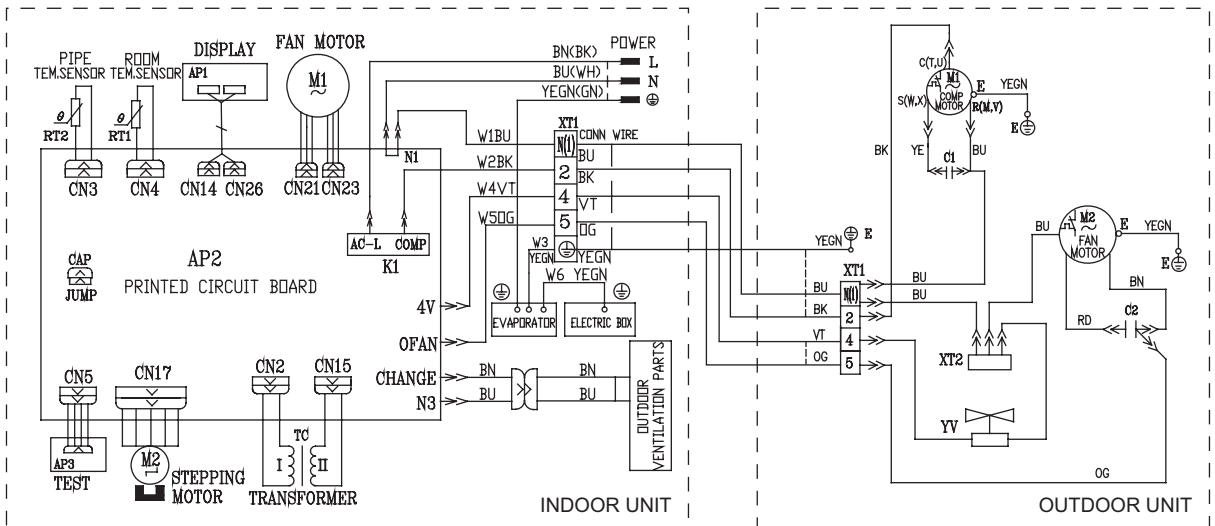
1. 如图，将(12)换气过渡管按顺时针方向旋到(4)换气管上，务必旋到尽头，以防止漏气。
2. 如果用户需要加长换气管，可用(13)换气管接头，将2根换气管连接起来。不建议连接更多的换气管，那样将影响换气效果。
3. 在室外侧将(12)换气过渡管穿过墙洞，多出墙体厚度的部分用剪刀剪去，并旋上(11)换气格栅1。
4. 根据独立换气装置配套的换气管长度和换气连接线长度，即保证换气管的另一端可以穿过墙孔到室内，同时换气连接线能够与室内机对应的端子对插。在室外侧选择好安装位置，然后在外墙上按照安装尺寸图的尺寸位置钻3个孔，放入胶粒，用螺钉穿过钣金件将独立换气装置固定在墙上，具体安装尺寸见安装尺寸图。
5. 将换气连接线穿过墙孔到室内，与室内机对应的接线端子对接，要保证接插牢固。
6. 将(11)换气格栅1 穿过(10)Φ65墙管并固定好。将墙管盖在墙洞口处。
7. 将换气连接线沿着连接管理顺，并用束紧带扎到换气管上。
8. 最后用大线扎将换气管固定于室外墙上，以避免换气管受外力晃动。

5 电气线路图

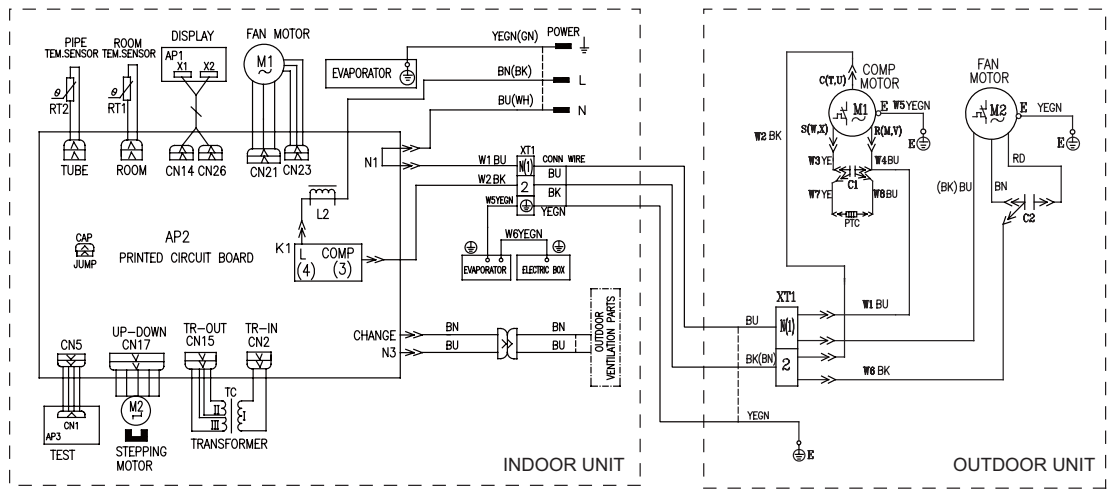
GWCN09JANK1A1A GWCN12JANK1A1A



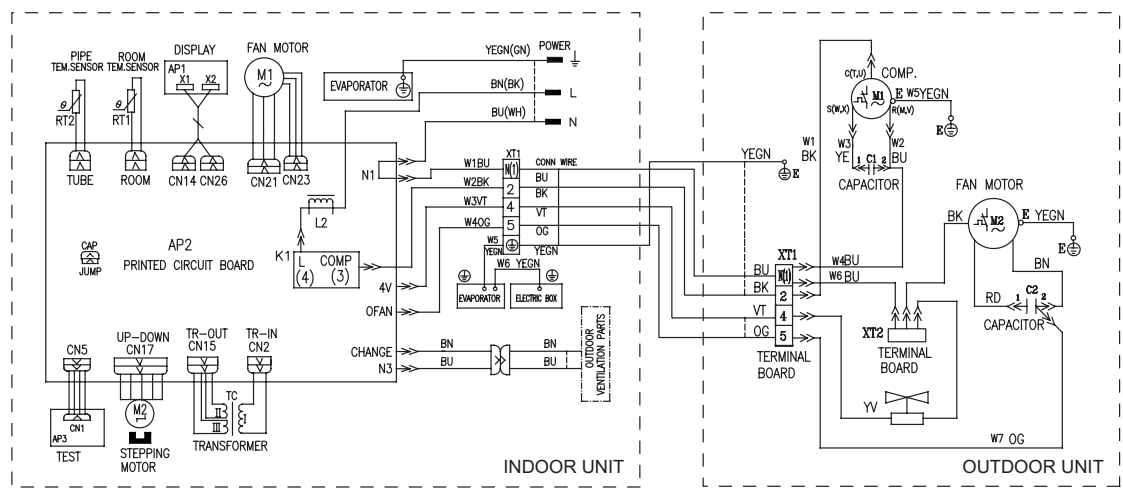
GWHN09JANK1A1A GWHN12JANK1A1A



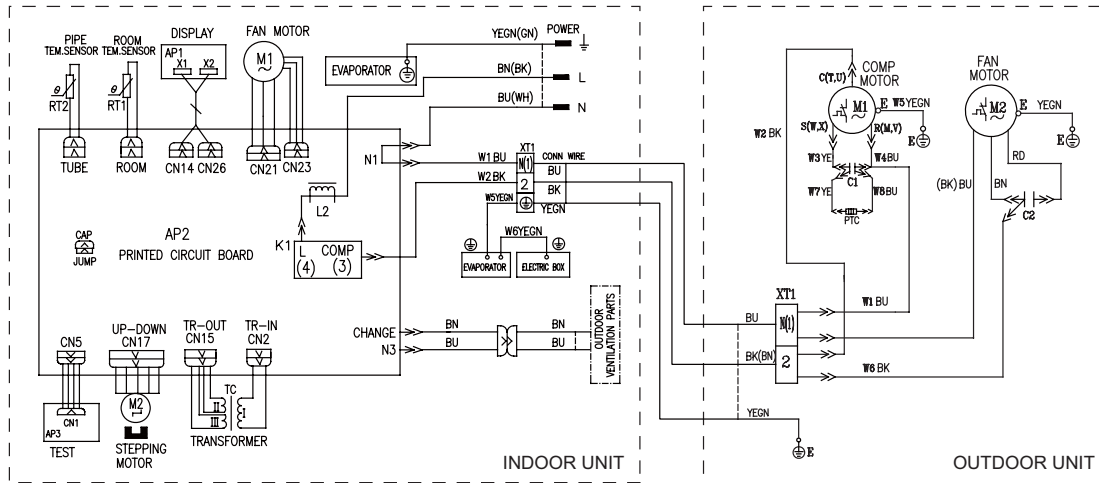
GWCN18JCNK1A1A



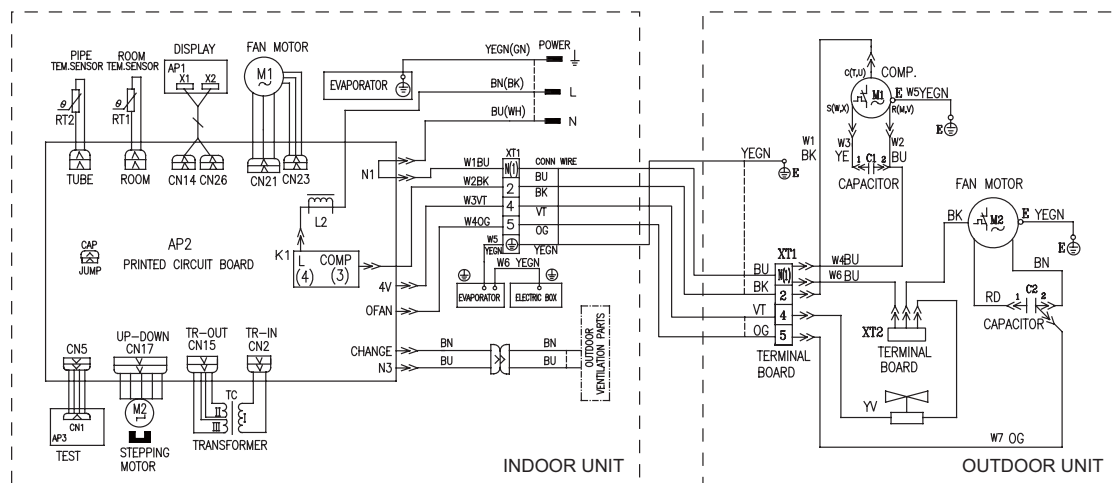
GWHN18JCNK1A1A



GWCN24JDNK1A1A



GWHN24JDNK1A1A



6 控制器功能手册及操作方法

6.1 控制器功能手册

此功能书适用于睡梦宝系列

1ΞΒΠΘ²ΞΚÚ

- ◆ 室内设定温度 ($T_{\text{设}}$)
- ◆ 室内环境温度 ($T_{\text{环}}$)

20μN³»ω±'ΥΗ!Δά

在各模式下，上电以后，压缩机两次启动的时间间隔不少于 3 分钟。第一次上电时，压缩机无 3 分钟延时；压缩机一旦启动，在 6 分钟内不随室温变化而停机。

(1) 制冷模式

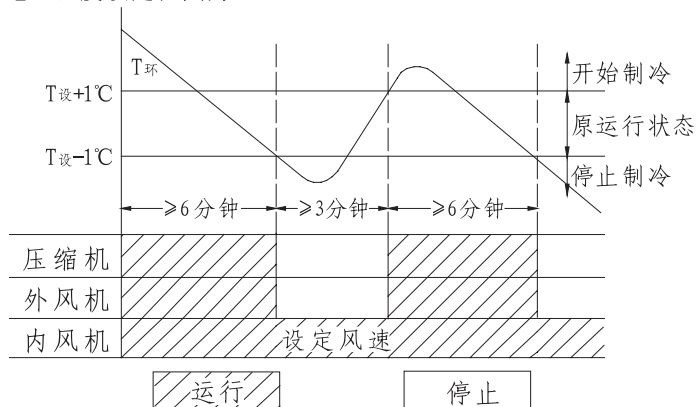
① 制冷运行条件及过程

当 $T_{\text{环}} \geq T_{\text{设}} + 1^\circ\text{C}$ 时，进入制冷运行，此时压缩机、外风机运行，内风机按设定风速运行。

当 $T_{\text{环}} \leq T_{\text{设}} - 1^\circ\text{C}$ 时，压缩机、外风机停，内风机按设定风速运行。

当 $T_{\text{设}} - 1^\circ\text{C} < T_{\text{环}} < T_{\text{设}} + 1^\circ\text{C}$ 时，保持前面运行状态。

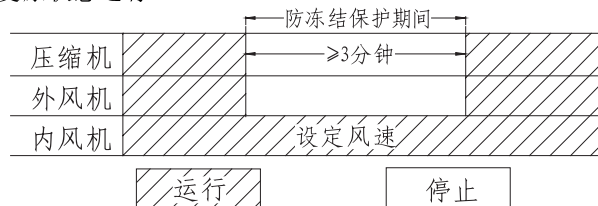
➤ 此模式下，四通阀不能电，温度设定范围为 $16 \sim 30^\circ\text{C}$ 。



② 保护功能

◆ 防冻结保护

当检测到系统防冻结保护时，则压缩机、外风机停止运行，内风机按设定风速运行。当防冻结解除且压缩机已停止达到 3 分钟时，恢复原状态运行。



(2) 除湿模式

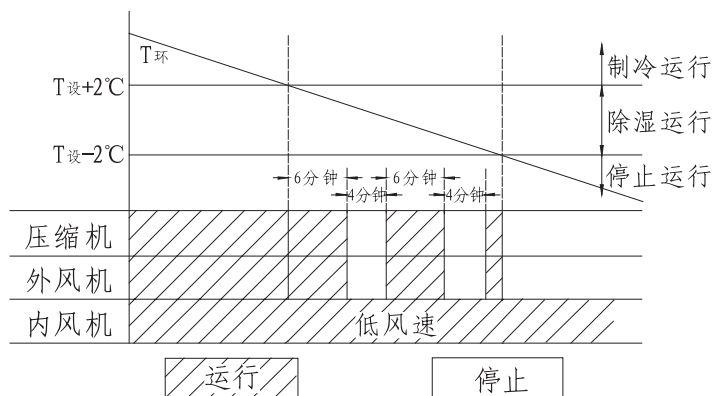
① 除湿运行条件及过程

当 $T_{\text{环}} > T_{\text{设}} + 2^\circ\text{C}$ 时，进入除湿制冷运行，压缩机、外风机运行，内风机按低速运行。

当 $T_{\text{设}} - 2^\circ\text{C} \leq T_{\text{环}} \leq T_{\text{设}} + 2^\circ\text{C}$ 时，进入除湿运行，此时内风机按低速运行，压缩机及外风机开 6 分钟后停，4 分钟后压缩机、外风机重新开，除湿过程按以上循环运行。

当 $T_{\text{环}} < T_{\text{设}} - 2^\circ\text{C}$ 时，压缩机、室外风机停止运行，内风机按低速运行。

➤ 此模式下，四通阀不通电，温度设定范围为 $16 \sim 30^\circ\text{C}$ 。



②保护功能

◆ 防冻结保护

在除湿制冷方式时，当检测到系统防冻结保护，则压缩机、外风机停止运行，内风机按低风速运行，当防冻结解除且压缩机已停足3分钟时，整机恢复原状态运行；满足开6停4时，当检测到系统防冻结保护，则压缩机、外风机停止运行，内风机按低风速运行，当防冻结解除且压缩机已停足4分钟时，整机恢复原状态运行。

(3) 制热模式（单冷机无）

①制热运行条件及过程

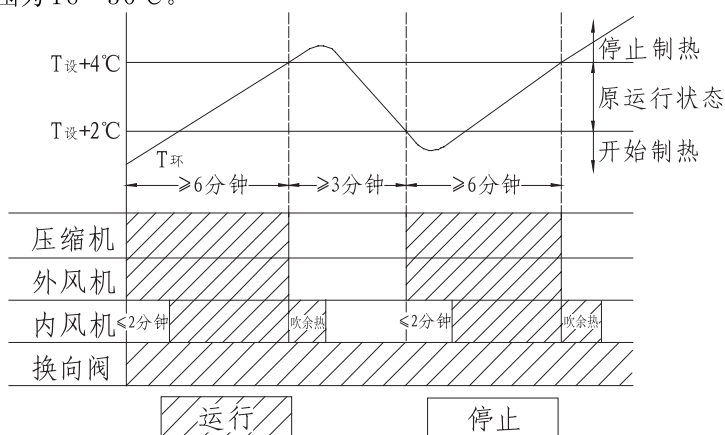
当 $T_{环} \leq T_{设} + 2^{\circ}\text{C}$ 时，进入制热运行，此时四通阀、压缩机、外风机同时投入运行，内风机最迟延时2分钟后运行。

当 $T_{环} \geq T_{设} + 4^{\circ}\text{C}$ 时，压缩机、外风机停，四通阀仍一直通电，内风机按吹余热运行。

当 $T_{设} + 2^{\circ}\text{C} < T_{环} < T_{设} + 4^{\circ}\text{C}$ 时，保持前面的运行状态。

吹余热：当制热温过度达到压缩机停机条件后，压缩机、外风机停止运行，上下导风板转至微风位置，内风机按设定风速运行60s，然后转微风运行，直至压缩机制热启动后停止运行。

▶ 此模式下，温度设定范围为 $16 \sim 30^{\circ}\text{C}$ 。



②化霜条件及过程

采用智能化霜，自动根据结霜情况进行化霜。双8显示H1。

③辅助电加热

当压缩机得电，内风机运行且连续检测到 $T_{管}$ 较低时，辅助电加热投入运行。

当压缩机停，或 $T_{管}$ 较高或开始化霜前10秒时，辅助电加热停止工作。辅助电加热一旦停止，恢复运行则需2分钟延时。防高温保护室外风机停止期间，辅助电加热停止运行。

④保护功能

◆ 防高温保护

当检测到蒸发器管温超高时，外风机停止运行；当蒸发器管温恢复正常时，外风机恢复运行。

(4) 送风模式

送风模式时，内风机按设定风速运行。

(5) 自动模式

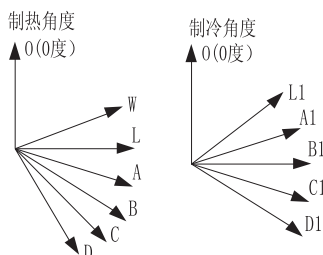
在此模式下，系统根据环境温度的变化自动选择其运行模式（制冷、除湿、制热、送风）。

3 其它控制

(1) 上下扫风控制

上电后，上下扫风电机先将导风板逆时针旋转至位置0位，关闭出风口。开机后，如果没有设定扫风功能，制热模式和自动制热模式下，上下导风板顺时针旋转至D位置；其它模式下，上下导风板顺时针旋转至水平L1位置。室内风机及压缩机应在导风板打开至L1位置，才有可能得电。如果开机时同时设定扫风功能，则导风叶片在L至D之间摆动。导风板有7种扫风状态：位置L、位置A、位置B、位置C、位置D、位置L至D之间摆动、L至D任何位置停止（L~D之间的夹角是等角度）。关机时导风板关闭至位置0位。

扫风动作只有在设定扫风命令且内风机运行时才有效。制热和自动制热模式下当 $T_{环} > T_{设} + 2^{\circ}\text{C}$ 时，上下导风板转至微风位置W。



(2) 蜂鸣器

控制器在上电、检测到按键按下信号或接收到遥控器信号时，蜂鸣器发出提示音。

(3) 按键

上电以后，当按一下该键时，按自动模式运行；再按一下则关机。

(4) 显示器显示

(1) 运行图案和模式图案显示

A、上电时，显示图案全显，然后仅电源灯亮。

B、遥控开机时运行灯亮，同时显示当前设定的运行模式灯：

制冷模式和自动制冷模式，运行灯和制冷灯亮；

制热模式和自动制热模式，运行灯和制热灯亮；

C、设定自动静音或强制静音时，静音灯亮；如果连续10分钟没有接收到正确的湿度数据，静音灯闪烁（只在设定自动静音或强制静音后才闪烁，关闭静音功能后停止闪烁）。

D、设定睡眠功能时，睡眠灯亮。

E、如果关闭灯光键，则关闭所有显示（关机状态下仍有效）。

F、设定睡眠功能后，显示器保持原来显示状态，即睡眠功能不影响灯光的开关。

(2) 双8显示

数码管显示当前设定温度（设定温度范围为16~30℃）。自动模式下制冷和送风显示25℃，制热时显示20℃，单冷控制器只显示25℃。电机堵转故障显示H6。化霜时显示H1。

(5) 自动风速控制

此模式下，内风机根据环境温度的变化自动选择高，中，低三档风速。

(6) 干燥功能

①在开机状态的制冷、除湿模式下（自动、制热、送风模式无干燥），可设置干燥的开和关，当干燥设置为开时，按开关键关机后内风机以低风档运行10分钟（10分钟内扫风按原状态运行，其余负载关闭），然后关整机；当干燥设置为关时，按开关键关机后直接全关。

②在干燥运行时，操作干燥键，立即停内风机并关闭导风板。

③开干燥时，遥控器上有“干燥”字样显示，关干燥时，遥控器上无“干燥”字样显示。

④操作开关键和转换模式至制冷、除湿模式，干燥的开关保持原状态（注：转换到制热、送风时，无干燥

显示，但记忆干燥设置，若在转回制冷、除湿模式，干燥的开关保持原状态)。有记忆功能的控制器断电后不记忆干燥状态，即断电再来电后干燥为关闭。

分体机控制器上电默认干燥关闭，除非接收到遥控器打开干燥的信号。

(7) 定时功能

关机状态下设定定时开机，当定时时间到时空调按照设定模式开机运行。

开机状态下设定定时关机，当时间到时空调自动关机。单冷机型设定制热定时开，开机后按关机前模式运行。

(8) 超强功能

在制冷和制热模式（自动、除湿、送风模式无超强），按一下“超强”按键，遥控器显示“超强”字样，风速档显示不变，同时内风机以超高风速运转；再按一下“超强”按键则退出超强，遥控器上“超强”字样消失，内风机转回设定风速，或者操作了风速键也退出超强，风速同时相应变化。

(9) 换气功能

- a. 按换气键，换气机连续运转；
- b. 再按换气键，换气机断电，换气功能关闭；
- c. 定时时间到关机，按键关机以及单冷机型遥控制热，则同时关闭换气；
- d. 关机状态下，仍可通过遥控器设置换气功能。

(10) 静音功能

- a. 单独按静音键，只在制冷模式和制热模式以及自动模式三种模式下有效，在除湿模式和送风模式下无效；
- b. 按此键第一次发送信号后，遥控器显示“自动静音”文字，进入自动静音转速控制，需判断进入条件；按此键第二次后，遥控器只显示“静音”文字，立刻进入静音功能的转速变换模式，无需判断进入条件；按此键第三次后，取消静音功能，以后再按此键，又回到上面第一次的控制内容，进行循环。
- c. 遥控器显示“自动静音”且制冷运行时，内风机先按高档运转，10分钟后或 $T_{环}$ 较低时，进入静音模式运转。

(11) 睡眠

通过按遥控器睡眠键可设置睡眠1、2和3三种睡眠模式。第一次按睡眠键进入睡眠1时，同时进入自动静音状态，遥控器需显示“自动静音”文字。在睡眠状态下，再按静音键第一次，则顺序进入强制静音功能，遥控器显示“静音”文字。按第二次静音键，则取消静音，按第三次则循环。

第一次进入睡眠2时，一样同时进入自动静音状态，第一次进入睡眠3时，一样同时进入自动静音。

睡眠一：

制冷除湿时，设定睡眠程序1小时后， $T_{设}$ 升高1℃；2小时后， $T_{设}$ 升高2℃；之后 $T_{设}$ 不再变化。

制热时，设定睡眠程序1小时后， $T_{设}$ 降低1℃；2小时后， $T_{设}$ 降低2℃；之后 $T_{设}$ 不再变化。

自动模式睡眠功能设定温度不变化。

睡眠二：仅制冷和制热模式下有效，此模式下，空调器按照已设定的格力睡眠曲线运行。

睡眠三：睡眠三仅在制冷和制热模式下有效，此模式下，八小时内的设定温度可由遥控器自由设定。

(12) PG 电机堵转控制功能

开风机时，电机转速连续1分钟以上不大于300rpm，视为电机堵转。

电机堵转保护时，所有负载均停（内风机、外风机、压缩机、电加热管等，四通阀需延迟2分钟停，导风板停在当前位置）。

一旦出现电机堵转保护，则需断电方可恢复。

电机堵转保护时，遥控接收、按键均有效，可开关机，但不做具体目标控制处理（内风机、外风机、压缩机、电加热管等，四通阀需延迟2分钟停，导风板停在当前位置）。

电机堵转保护时，如当前为开机，则有双8数码管的显示堵转故障代码H6；没有双8数码管的则运行指示灯闪烁灭3S 闪烁11次，其余均不显示。如当前为关机，则不显示堵转故障信息。

7 拆装程序

7.1 室内机拆卸过程

操作步骤 / 图片

7.1.1 拆面板

用手指抠面板显示条左右侧凹坑部位，掀开面板，然后略用力拉动，即可拆下面板。
(如图 7-1)

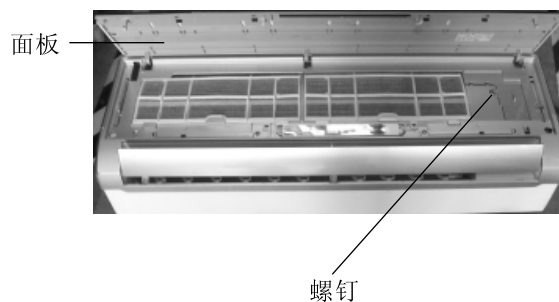


图 7-1

7.1.2 拆过滤网和压线板

顶起空气过滤网的中段，脱出两侧的卡扣。向前拉，拆下空气过滤网。
用螺丝刀拧下压线板上的 1 颗螺钉，即可打开压线板。(如图 7-2)

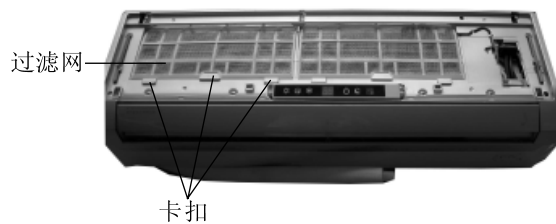


图 7-2

7.1.3 拆导风板

先将导风板的中间卡扣推出，再稍微弯曲导风板，即可将导风板拆下。(如图 7-3)

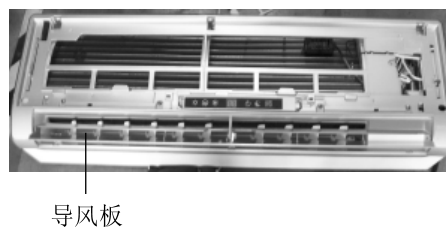


图 7-3

7.1.4 拆面板体

用螺丝刀拧下固定面板体的6颗自攻螺钉，向后翻面板体，即可拆下面板体。(如图7-4)

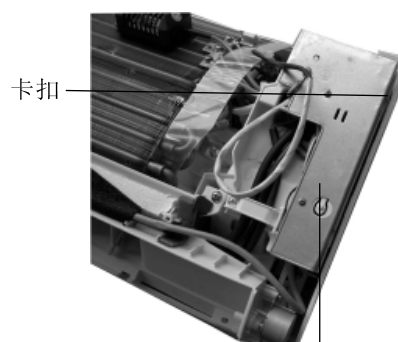


螺钉

图7-4

7.1.5 卸接水盘

先拆下电器盒盖上的接地螺钉，松开卡扣，卸下电器盒盖，然后拔下导风电机的接线端子，用螺丝刀先把固定接水盘上的两颗螺钉拧开，然后再拔下连接线，即可卸下接水盘。(如图7-5，图7-6)



卡扣

电器盒盖

图7-5



螺钉

接水盘

图7-6

操作步骤 / 图片

7.1.6 ||||| 卸电器盒

先拆下电器盒上的 2 颗螺钉。
再拔下电机接线端子，用螺丝刀拧下接地螺钉和固定电器盒的 3 颗螺钉，向上提，即可取下电器盒。
(如图 7-7)

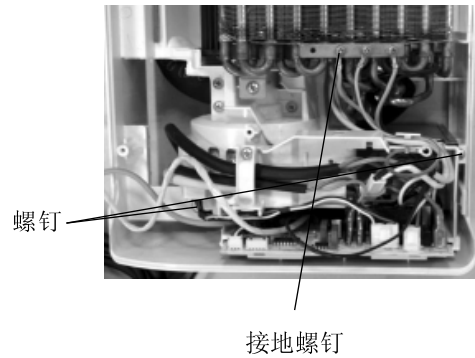


图 7-7

7.1.7 ||||| 卸蒸发器组件

先用螺丝刀拧下蒸发器后面的后管卡板螺钉，卸下后管卡板。(如图 7-8)



图 7-8

拧下蒸发器右边的 2 颗螺钉。(如图 7-9)



图 7-9

操作步骤 / 图片

拧下蒸发器左边的 2 颗螺钉。将蒸发器转动一定的角度，即可卸下蒸发器。(如图 7-10)

螺钉



图 7-10

7.1.8 卸电机和贯流风叶

用螺丝刀拧下电机压板的固定螺钉。再拧下电机与贯流风叶连接的螺钉，即可分开电机和贯流风叶将他们卸下。(如图 7-11, 图 7-12)

螺钉

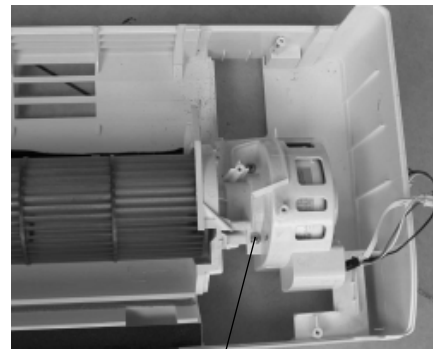


图 7-11

螺钉

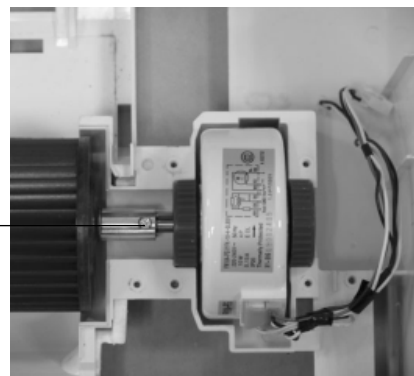


图 7-12

7.2 外机拆卸过程

操作步骤 / 图片

7.2.1 拆顶盖

用螺丝刀拧下固定提手的紧固螺钉 1 颗，用力向下推，即可取出提手。

拧下顶盖四周螺钉 3 颗然后向上提即可取下顶盖。

如图 7-13

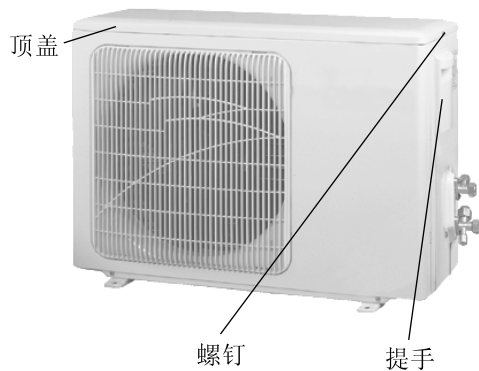


图 7-13

7.2.2 拆网罩

拧下后侧板与阀门支架底盘及冷凝器边板的 4 颗自攻螺钉，即可卸下网罩。

如图 7-14

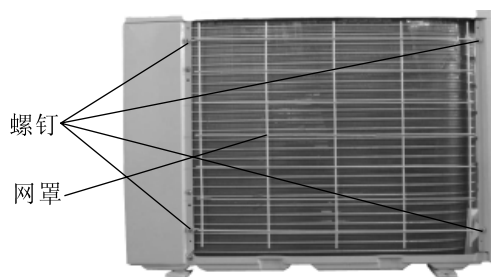


图 7-14

7.2.3 拆面板组件

拧下面板与阀门支架底盘及冷凝器边板的自攻螺钉 7 颗，即可取出面板组件。

如图 7-15

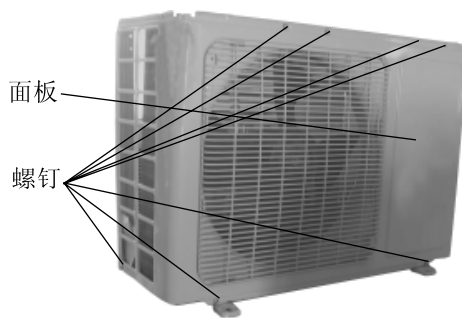


图 7-15

操作步骤 / 图片

7.2.4 拆电器盒

拧出固定电器安装板上的 3 颗螺钉，拔出压缩机和风机电机的引出线插片，取出电器安装板。

如图 7-16

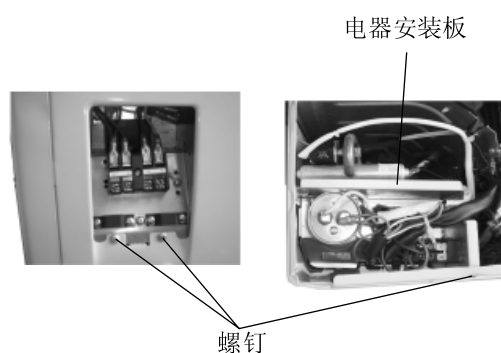


图 7-16

7.2.5 拆右侧板

拧下后侧板的 5 颗螺钉即可卸下右侧板组件。

如图 7-17

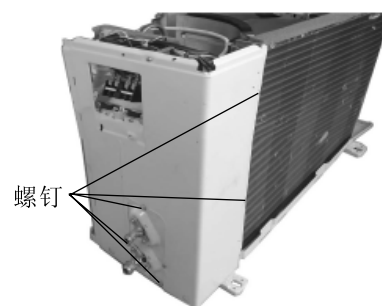


图 7-17

7.2.6 拆轴流风叶

用扳手松开紧固螺母取下螺母、弹簧垫圈、平垫圈，并用力取下轴流风叶。

如图 7-18

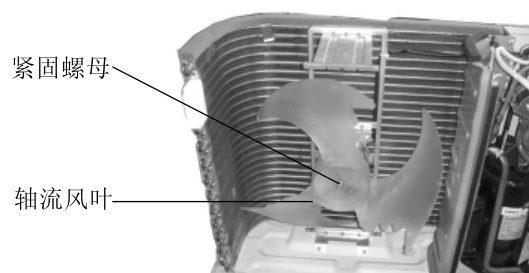


图 7-18

操作步骤 / 图片

7.2.7 拆电机和电机支架

拧出固定电机的4个自攻螺钉，取出电机。拧出固定电机支架的2个自攻螺钉，向上提，取出电机支架。

如图7-19

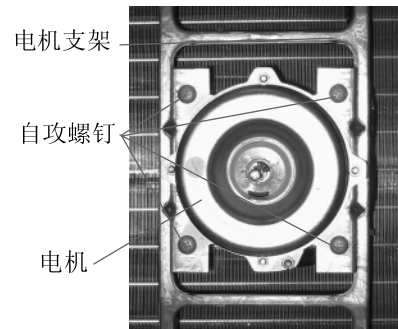


图7-19

7.2.8 拆毛细管器组件

焊开毛细管组件与其他管路连接的焊点，取下毛细管组件。

如图7-20

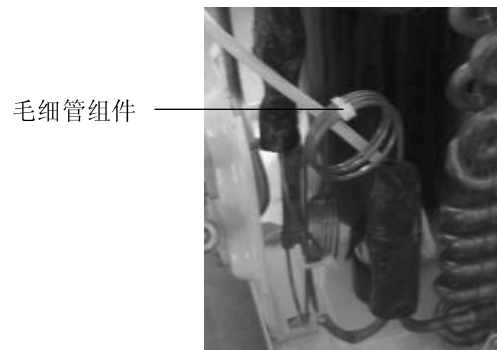


图7-20

7.2.9 拆大阀门和小阀门

拧下固定大阀门的2个螺栓，焊开大阀门与回气管连接的焊点，取下大阀门。

(注：焊开焊点时，需用湿布把大阀门完全包住，避免阀体受高温损伤。)

拧下固定小阀门的2个螺栓，焊开小阀门与叉型管连接的焊点，取下小阀门。

如图7-21

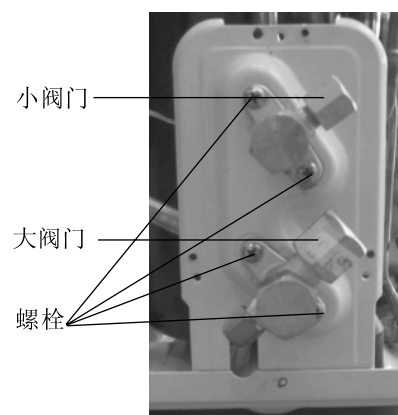


图7-21

7.2.10 ||||| 拆压缩机

松开压缩机底脚的3个带垫螺母, 焊开压缩机的吸气、排气管所示的焊点, 小心移开管路, 取出压缩机。

如图7-22

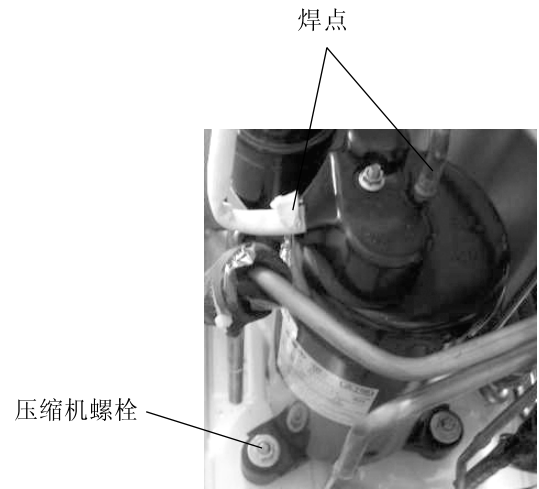


图7-22

7.3 外机拆卸过程

操作步骤 / 图片

7.3.1 拆顶盖

拧下固定顶盖的螺钉，然后向上提，即可取下顶盖。

如图 7-23

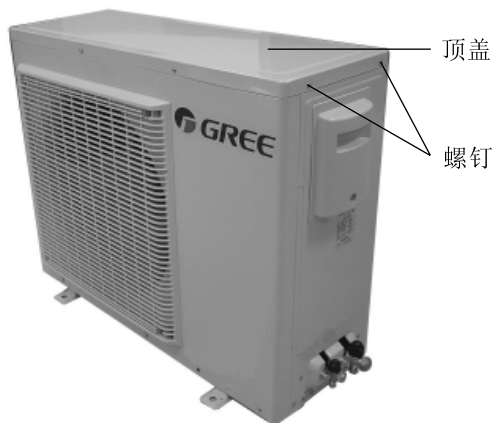


图 7-23

7.3.2 拆提手

拧下固定提手的一颗螺钉后，拿着提手向下推，即可取下提手。

如图 7-24

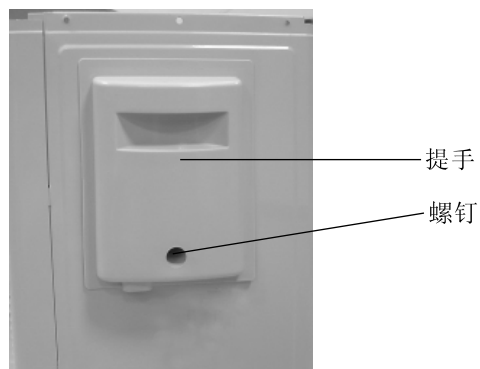


图 7-24

7.3.3 拆后侧板组件

拧下固定后护网的螺钉和固定后侧板的螺钉，拆下后护网后，即可卸下后侧板组件。

如图 7-25

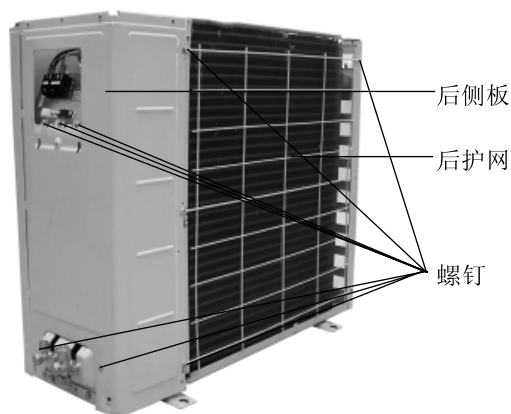


图 7-25

操作步骤 / 图片

7.3.4 拆面罩

拧下固定面罩的螺钉后，向上拉起一点，即可取下面罩。

如图 7-26

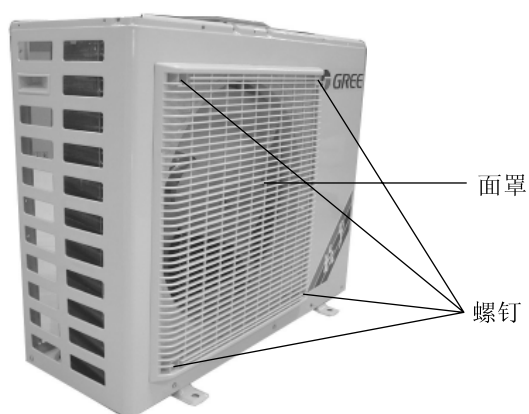


图 7-26

7.3.5 拆外罩

拧下固定外罩的螺钉，即可取下外罩。

如图 7-27

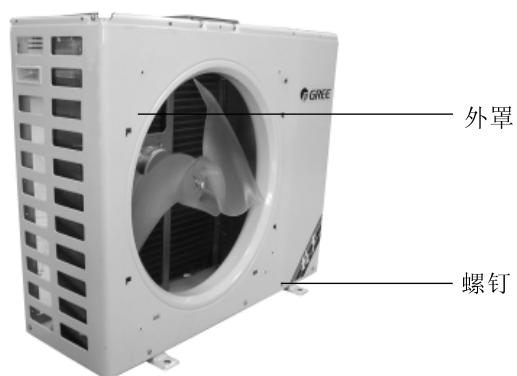


图 7-27

7.3.6 拆电器盒组件

拧下固定电器盒的螺钉，拔出压缩机和风机电机与电器盒的连接线，向上提起可取出电器盒。

如图 7-28

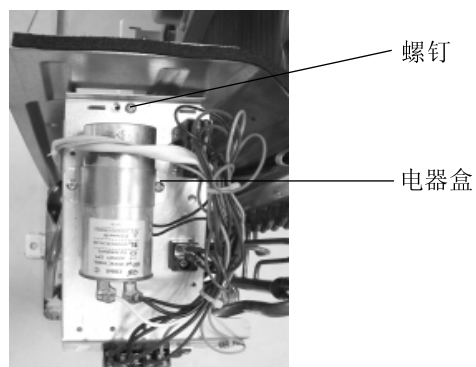


图 7-28

操作步骤 / 图片

7.3.7 ||||| 拆大小阀门

先焊开与阀门相连的管路件（以防止焊枪烧坏底盘）。拧下固定大阀门的2个螺栓，再焊开管路件与大阀门之间的焊点，取下大阀门。拧下固定小阀门的2个螺栓，再焊开管路件与小阀门之间的焊点，取下小阀门。（注：焊开焊点时，需用湿布把阀门完全包住，避免阀体受高温损伤）。
如图 7-29

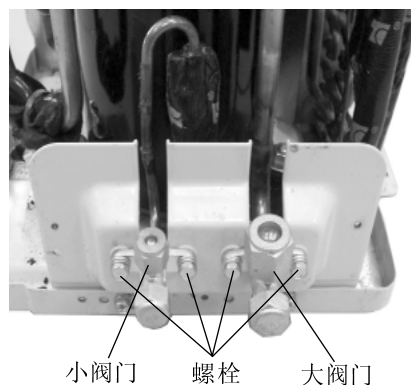


图 7-29

7.3.8 ||||| 拆轴流风叶

用扳手卸下风叶的螺母，即可取下风叶。
如图 7-30

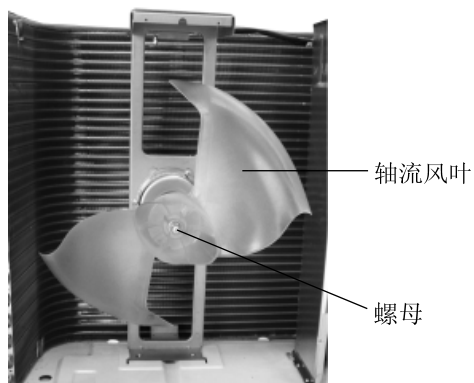


图 7-30

7.3.9 ||||| 拆室外电机

拧下固定电机支架的螺钉，向上提，卸下电机支架。拧下固定电机的螺钉，拔出电机与电器盒的连接线，卸下电机。
如图 7-31

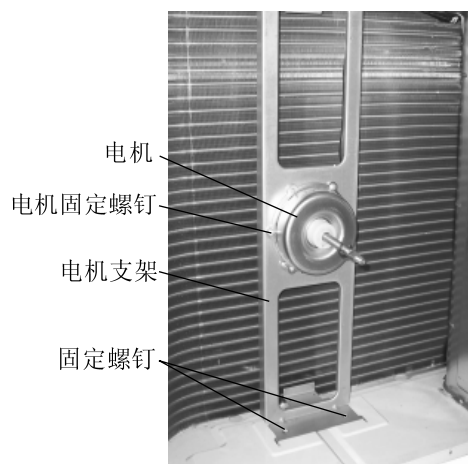


图 7-31

操作步骤 / 图片

7.3.10 拆四通阀

(仅冷暖机有)

将四通阀线圈紧固螺母拧下，取出线圈，用湿润的棉纱布包住四通阀，将连接到四通阀上的4个焊点焊开，取下四通阀。焊接过程中要尽量快，并且保证缠包的棉纱一直湿润，注意焊焰不要烧坏压缩机引线等。

如图7-32

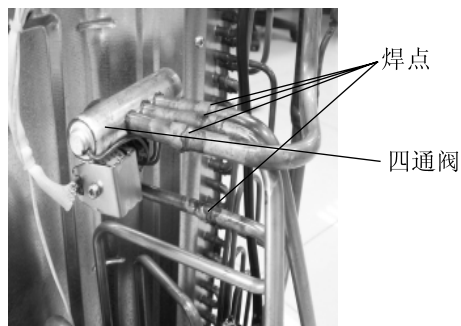


图7-32

7.3.11 拆毛细管

焊下毛细管与阀门和冷凝器出管的焊点，即可卸下毛细管，注意换毛细管时不要让焊渣堵住毛细管。

如图7-33



图7-33

7.3.12 卸压缩机

先焊下与压缩机相连的管路，然后卸下压缩机的3个底脚螺母，即可卸下压缩机。

如图7-34



图7-34

7.4 室外机拆卸过程

操作步骤 / 图片

7.4.1 拆前侧板

拧开固定前侧板的螺钉，向下滑动，即可卸下前侧板。如图 7-35:

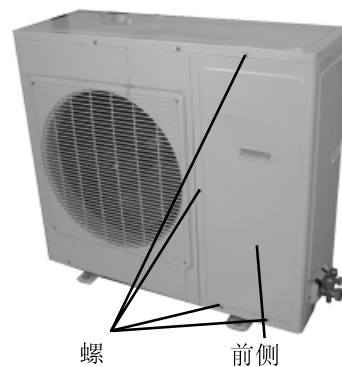


图 7-35

7.4.2 拆顶盖

拧开固定顶盖的螺钉，即可拆下顶盖。如图 7-36:

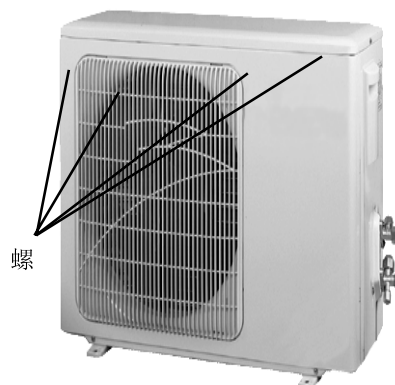


图 7-36

7.4.3 拆网罩

拧下网罩四周的 4 颗螺钉，卸下网罩。如图 7-37

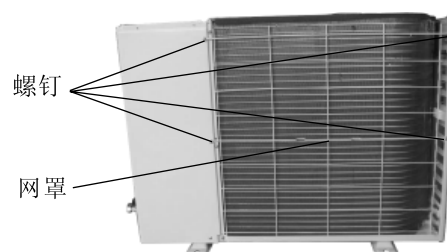


图 7-37

7.4.4 拆外罩

拧开固定面板的 8 颗自攻螺钉，即可卸下面板。
如图 7-38:

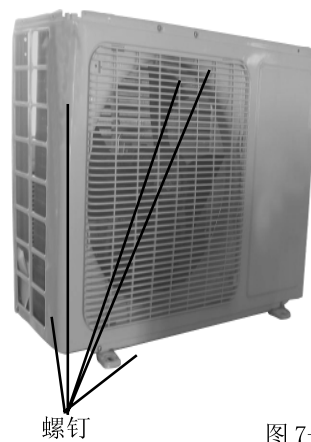


图 7-38

7.4.5 拆电器盒

拔出风机引出插片，拔出两台压缩机的连接线，
拧下电器盒的 2 个自攻螺钉，卸下电器盒。
如图 7-39:

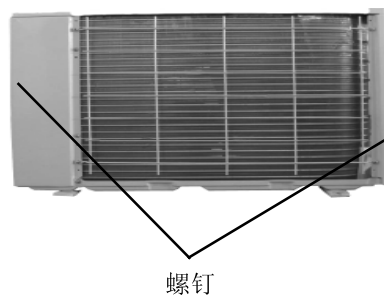


图 7-39

7.4.6 拆后侧板

拧开固定后侧板的 8 颗螺钉，即可拆下后侧板。
如图 7-40:



图 7-40

操作步骤 / 图片

7.4.7 卸轴流风叶

用扳手卸下风叶的螺母，即可取下轴流风叶。
如图 7-41

紧固螺母

轴流风叶

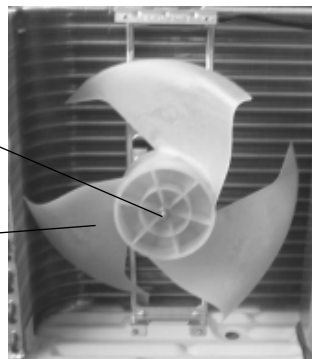


图 7-41

7.4.8 卸室外电机

拧下固定电机的 4 颗自攻螺钉，拔出电机引出线插片，卸下电机。拧下固定电机支架的 2 颗自攻螺钉，向上提，卸下电机支架。

如图 7-42

电机

电机固定螺钉

电机线

电机支架

固定螺钉

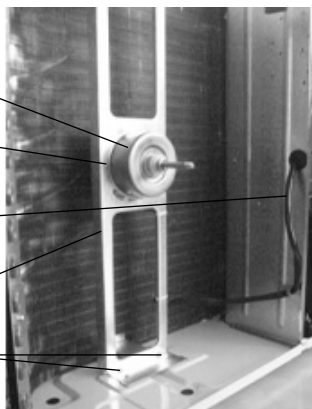


图 7-42

7.4.9 卸四通阀

将四通阀线圈紧固螺母拧下，取出线圈，用湿润的棉纱布包住四通阀，将连接到四通阀上的 4 个焊点焊开，取下四通阀。焊接过程中要尽量快，并且保证缠包的棉纱一直湿润，注意焊焰不要烧坏压缩机引线等。

如图 7-43

四通阀

焊点

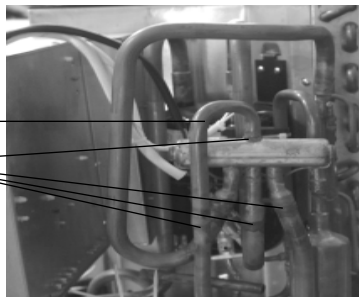


图 7-43

7.4.10 卸毛细管

焊下毛细管与阀门和冷凝器出管的焊点，即可卸下毛细管，注意换毛细管时不要让焊渣堵住毛细管。

如图 7-44



图 7-44

7.4.11 卸阀门

拧下固定大阀门的 2 个螺栓，焊开大阀门与回气管连接的焊点，取下大阀门。

(注：焊开焊点时，需用湿布把大阀门完全包住，避免阀体受高温损伤。)

拧下固定小阀门的 2 个螺栓，焊开小阀门与叉型管连接的焊点，取下小阀门。

如图 7-45

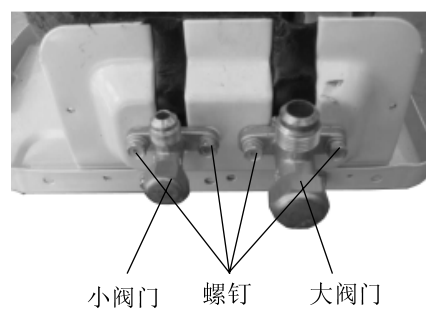


图 7-45

7.4.12 卸压缩机

先焊下与压缩机相连的管路，然后卸下压缩机的 3 个底脚螺母，即可卸下压缩机。

如图 7-46

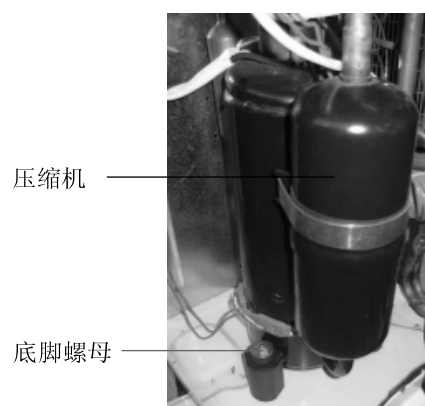
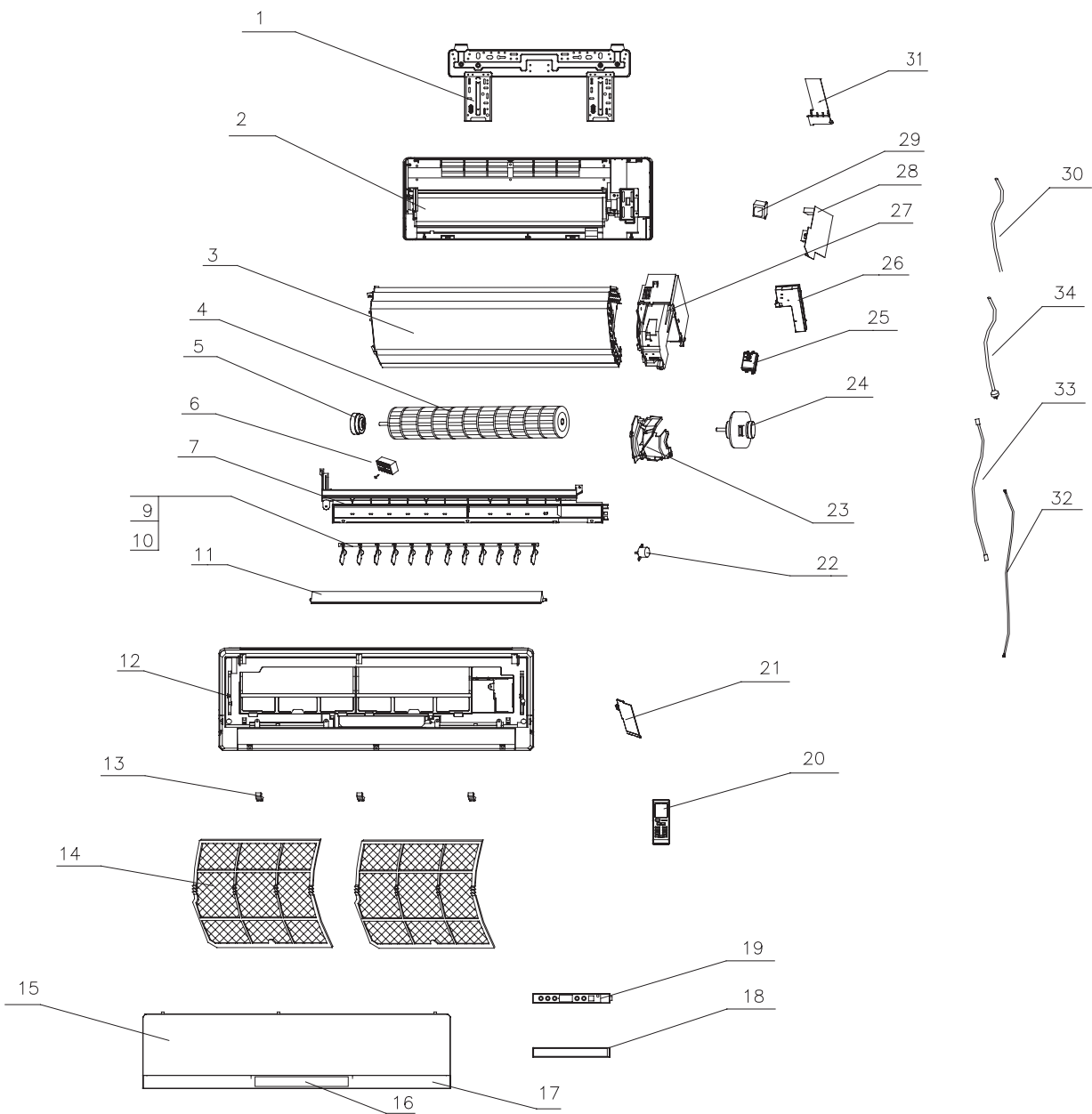


图 7-46

8 爆炸图及零部件清单

8.1 室内机零部件爆炸图



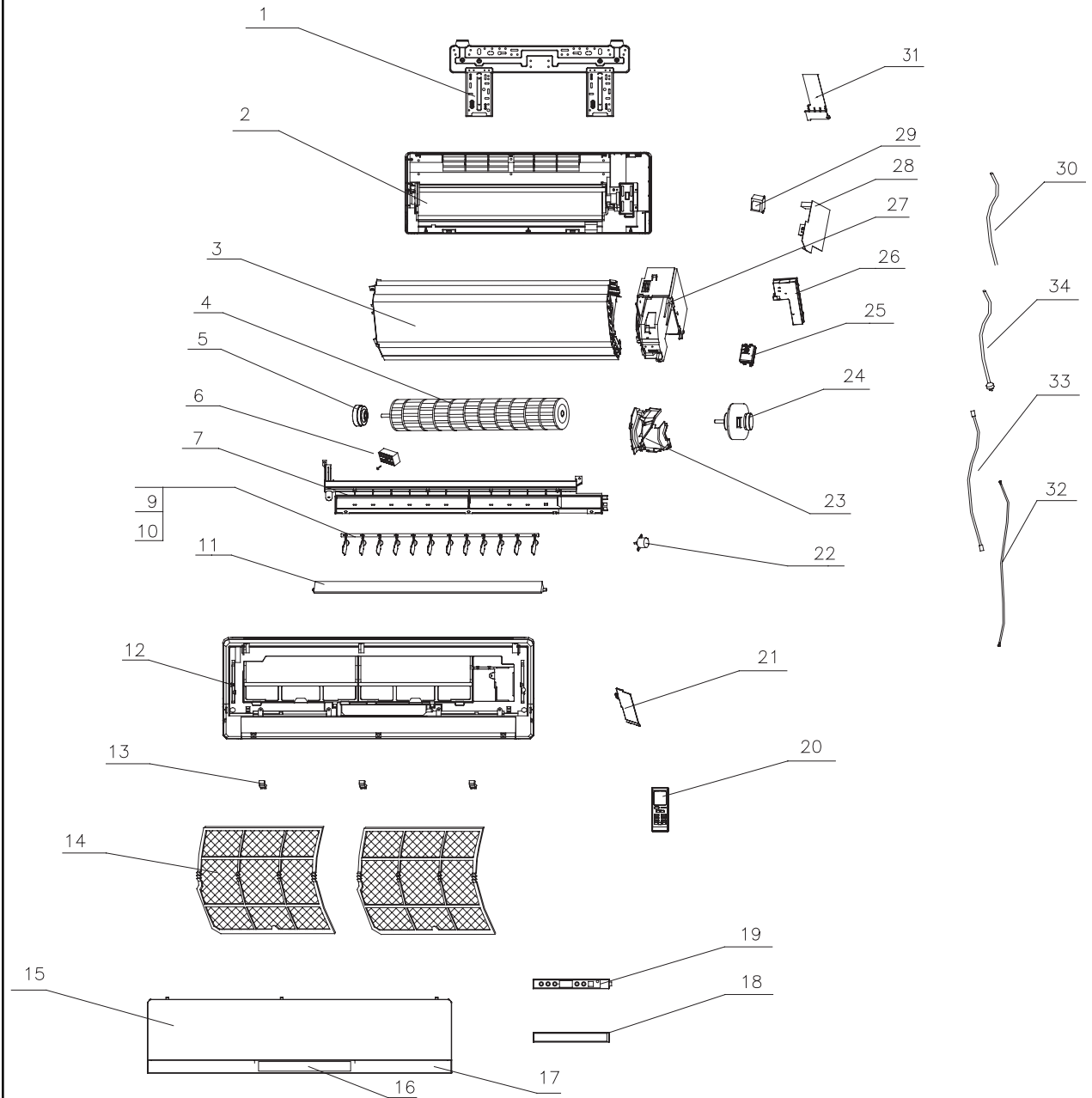
8.2 室内机零部件清单

No	Description	Part Code		Qty
		GWCN09JANK1A1A/I	GWHN09JANK1A1A/I	
1	Wall-Mounting Frame	01252006	01252006	1
2	Rear Case	22202078	22202078	1
3	Evaporator Assy	010024931	010024931	1
4	Cross Flow Fan	10352422	10352422	1
5	Ring of Bearing	76512203	76512203	1
6	Terminal Board	42010266	42010262	1
7	Water Tray	20182093	20182093	1
8	Swing Louver	10512099	10512099	8
9	Swing Linkage	10582071	10582071	1
10	Swing Louver	26112122	26112122	5
11	Guide Louver	26112138P	26112138P	1
12	Front Case	20002961P	20002961P	1
13	Screw Cover	24252017	24252017	3
14	Filter	11122056	11122056	2
15	Front Panel	20002968	20002968	1
16	Receiver Board	30549009	30549009	1
17	BASIC Board	26112137	26112137	1
18	Clamp	20122086	20122086	1
19	Clamp	20122085	20122085	1
20	Remote Control YT1FI	30511031	30511031	1
21	Covering Plate	20102496P	20102496P	1
22	Motor MP28VB	15012086	15012086	1
23	Motor Clamp	26112116	26112116	1
24	Motor FN10A-PG	15012078	15012078	1
25	Temperature Sensor	30270006	30270006	1
26	Electric Box Cover	20102646	20102646	1
27	Electric Box	20102494	20102494	1
28	Main PCB	30135201	30135200	1
29	Transformer	43110261	43110261	1
30	Connecting Cord	4011006502	4011006502	1
31	Rear Clamp	26112117	26112117	1
32	Connecting Cable	\	40020536	1
33	Power Cord	4002048710	4002048710	1
34	Power Connecting Cord	40020540	40020540	1

No	Description	Part Code		Qty
		GWCN12JBKN1A1A/I	GWHN12JBKN1A1A/I	
1	Wall-Mounting Frame	01252008	01252008	1
2	Rear Case	22202081	22202081	1
3	Evaporator Assy	0100252401	0100252401	1
4	Cross Flow Fan	10352023	10352023	1
5	Ring of Bearing	76512203	76512203	1
6	Terminal Board	42010266	42010262	1
7	Water Tray	20182092	20182092	1
8	Swing Louver	10512099	10512099	8
9	Swing Linkage	10582450	10582450	1
10	Swing Louver	26112127	26112127	5
11	Guide Louver	26112136P	26112136P	1
12	Front Case	20002962P	20002962P	1
13	Screw Cover	24252019P	24252019P	3
14	Filter	11122059	11122059	2
15	Front Panel	20002980	20002980	1
16	Receiver Board	30549009	30549009	1
17	BASIC Board	26112135	26112135	1
18	Clamp	20122086	20122086	1
19	Clamp	20122085	20122085	1
20	Remote Control YT1FI	30511031	30511031	1
21	Covering Plate	20122044P	20122044P	1
22	Motor MP28VB	15012086	15012086	1
23	Motor Clamp	26112123	26112123	1
24	Motor FN10A-PG	15012078	15012078	1
25	Temperature Sensor	30270006	30270006	1
26	Electric Box Cover	20102646	20102646	1
27	Electric Box	20112061	20112061	1
28	Main PCB	30135201	30135200	1
29	Transformer	43110261	43110261	1
30	Connecting Cord	4011006502	4011006502	1
31	Rear Clamp	26112124	26112124	1
32	Connecting Cable	\	40020536	1
33	Power Cord	4002048712	4002048712	1
34	Power Connecting Cord	400205401	400205401	1

8.3

室内机零部件爆炸图

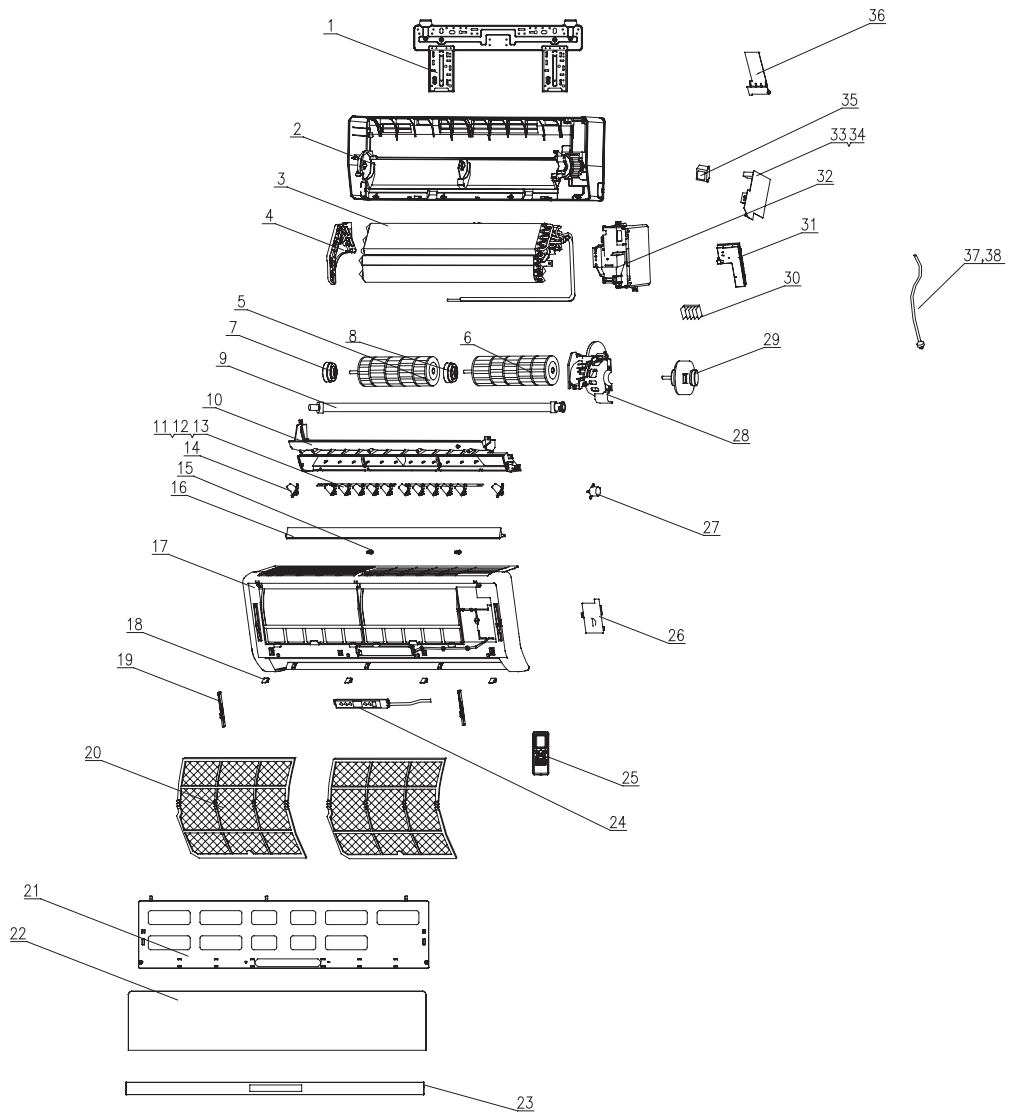


8.4 室内机零部件清单

No	Description	Part Code		Qty
		GWCN18JCNK1A1A/I	GMHN18JCNK1A1A/I	
1	Wall-Mounting Frame	01252218	01252218	1
2	Rear Case	22202095	22202095	1
3	Evaporator Assy	0100291002	0100291002	1
4	Cross Flow Fan	10352016	10352016	1
5	Ring of Bearing	76512203	76512203	1
6	Terminal Board	42010266	42010262	1
7	Water Tray	20182471	20182471	1
9	Swing Linkage	10584085	10584085	1
10	Swing Louver	10512097	10512097	1
11	Guide Louver	1051409605P	1051409605P	1
12	Front Case	20012069P	20012069P	1
13	Screw Cover	24252017	24252017	3
14	Filter	11124096	11124096	2
15	Front Panel	2001215403	2001215403	1
16	Receiver Board D9RF33	30549009	30549009	1
17	BASIC Board	26112157	26112157	1
18	Receiver Box	20122039	20122039	1
19	Receiver Box Cover	20122038	20122038	1
20	Remote Control YT1FI	30511031	30511031	1
21	Covering Plate	20114009P	20114009P	1
22	Mbtor MP28VB	15012086	15012086	1
23	Mbtor Clamp	26114094	26114094	1
24	Mbtor FN20C-PG	15012077	15012077	1
25	Humidity Sensor	30270006	30270006	1
26	Electric Box Cover	20114008	20114008	1
27	Electric Box	20114016	20114016	1
28	Main PCB M503F1CJ	30035557	30035558	1
29	Transformer 57X25C	43110237	43110237	1
30	Connecting Cord	4011006502	4011006502	1
31	Rear Clamp	26114095	26114095	1
32	Signal Cable	none	40020536	1
33	Power Cord	400204877	400204877	1
34	Power Connecting Cable	400205402	400205402	1

8.5

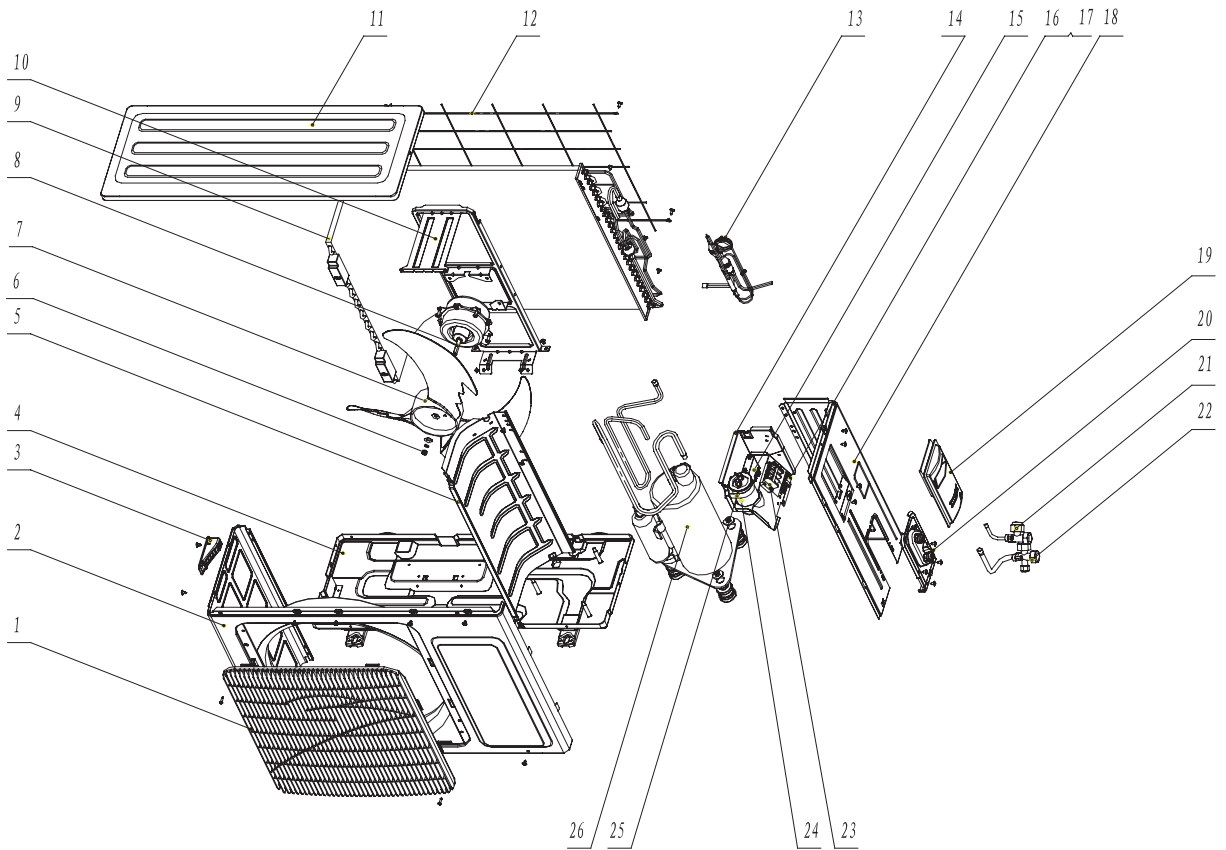
室内机零部件爆炸图



8.6 室内机零部件清单

No	Description	Part Code		Qty
		GWCN24JDNK1A1A/I	GMHN24JDNK1A1A/I	
1	Wall-Mounting Frame	01252229	01252229	1
2	Rear Case	22202094	22202094	1
3	Evaporator Assy	01002546	01002546	1
4	Cross Flow Fan	24214082	24214082	1
5	Ring of Bearing	10354002	10354002	1
6	Terminal Board	10354003	10354003	1
7	Water Tray	76512203	76512203	1
9	Swing Linkage	76712017	76712017	1
10	Swing Louver	0523001403	0523001403	1
11	Guide Louver	20182099	20182099	1
12	Front Case	10512099	10512099	10
13	Screw Cover	10584086	10584086	2
14	Filter	/	/	/
15	Front Panel	10512097	10512097	2
16	Receiver Board D9RF33	10542008	10542008	2
17	BASIC Board	10512153	10512153	1
18	Receiver Box	20012137P	20012137P	1
19	Receiver Box Cover	24252017	24252017	4
20	Remote Control YT1FI	242120621	242120621	2
21	Covering Plate	11122083	11122083	2
22	Mbtor MP28VB	26112173	26112173	1
23	Mbtor Clamp	2001215504	2001215504	1
24	Mbtor FN20C-PG	2611217201	2611217201	1
25	Humidity Sensor	30565020	30565020	1
26	Electric Box Cover	30511031	30511031	1
27	Electric Box	20114009P	20114009P	1
28	Main PCB M503F1CJ	15213001	15213001	1
29	Transformer 57X25C	26114100	26114100	1
30	Connecting Cord	15012085	15012085	1
31	Rear Clamp	4201026601	4201026201	1
32	Signal Cable	20114008	20114008	1
33	Power Cord	20114016	20114016	1
34	Power Connecting Cable	30135231	30135232	1

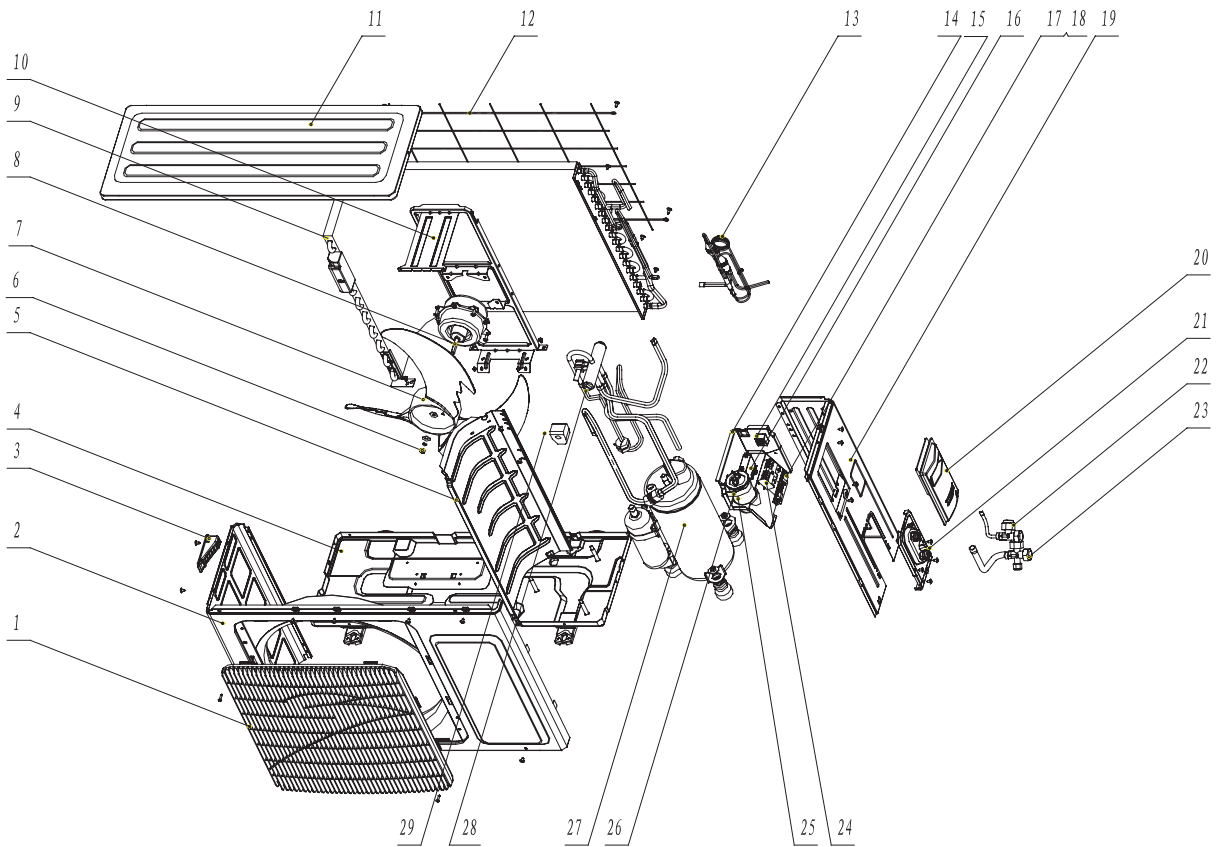
8.7 室外机零部件爆炸图



8.8 室外机零部件清单

No	Description	Part Code		Qty
		GWCN09JANK1A1A/O	GWCN12JBK1A1A/O	
1	Front Grill	22413431	22413431	1
2	Front Plate	01533026	01533026	1
3	Small Handle	26233100	26233100	1
4	Metal Base	01203656	01203727	1
5	Isolation Sheet	01233066	01233066	1
6	Nut M6	70310131	70310131	1
7	Axial Flow Fan	10333004	10333004	1
8	Motor FW25K	150130671	150130671	1
9	Condenser Assy	01133499	01133499	1
10	Motor Support	01703058	01703058	1
11	Top cover plate	0125303101	0125303101	1
12	Rear Grill	01473009	01473009	1
13	Capillary Assy	03003980	03103636	1
14	Electric Plate	01403946	01403945	1
15	Capacitor CBB61 2.5uF/450V	33010026	33010026	1
16	Capacitor clamp	71010103	71010103	2
17	Insulation Gasket	70410503	70410503	1
18	Right Side Plate Assy	01303239	01303239	1
19	Handle	26233431	26233431	1
20	Valve Support	01703089	01703089	1
21	Valve 1/4"	07100024	07100024	1
22	Valve 3/8"	07100145	07100147	1
23	Terminal Board	42011241	42011241	1
24	Capacitor CBB65 35uF/450V	33010743	33010743	1
25	Capacitor clamp	02143401	02143401	1
26	Compressor	00103086	00100178	1

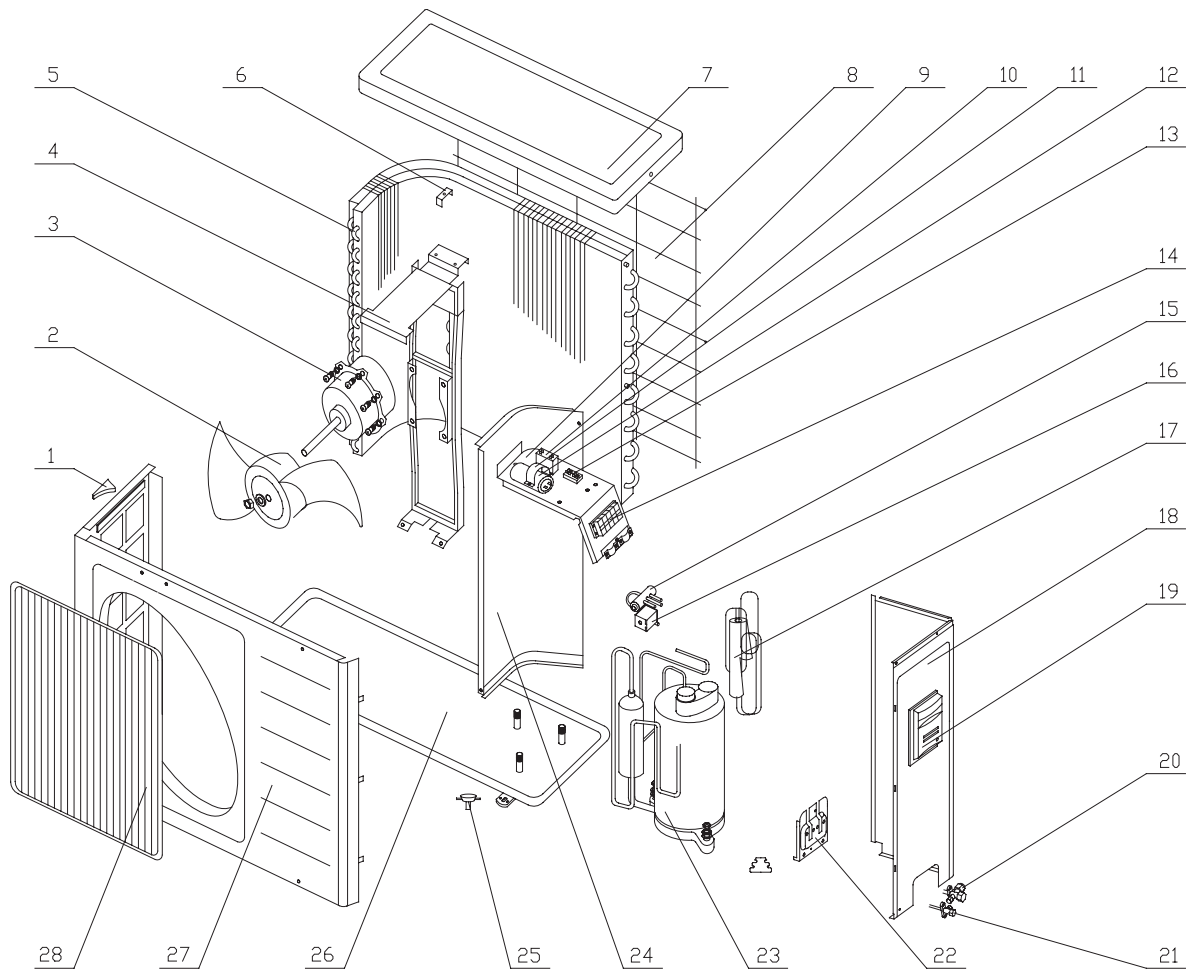
8.9 室外机零部件爆炸图



8.10 室外机零部件清单

No	Description	Part Code		Qty
		GWHN09JANK1A1A/O	GWHN12JBK1A1A/O	
1	Front Grill	22413431	22413431	1
2	Front Plate	01533026	01533026	1
3	Small Handle	26233100	26233100	1
4	Metal Base	01203736	01203727	1
5	Isolation Sheet	01233066	01233066	1
6	Nut M6	70310131	70310131	1
7	Axial Flow Fan	10333004	10333004	1
8	Motor FW25K	150130671	150130671	1
9	Condenser Assy	01133478	01133479	1
10	Motor Support	01703058	01703058	1
11	Top cover plate	01253031	0125303101	1
12	Rear Grill	01473009	01473009	1
13	Capillary Assy	03103644	03103646	1
14	Electric Plate	01403947	01403947	1
15	Terminal Board (one)	42011147	42011147	1
16	Capacitor CBB61 2.5uF/450V (VDE)	33010026	33010026	1
17	Capacitor clamp	71010103	71010103	2
18	Insulation Gasket	70410523	70410523	1
19	Right Side Plate Assy	01303239	01303239	1
20	Handle	26233431	26233431	1
21	Valve Support	01703089	01703089	1
22	Valve 1/4"	07100120	07100120	1
23	Valve 1/2"	07100145	07100147	1
24	Terminal Board (four)	42010265	42010265	1
25	Capacitor CBB65 35uF/450V	33010743	33010743	1
26	Capacitor clamp	02143401	02143401	1
27	Compressor	00103719	00103066	1
28	4-way Valve	43000403	43000403	1
29	4-way Valve fittings	430004002	430004002	1

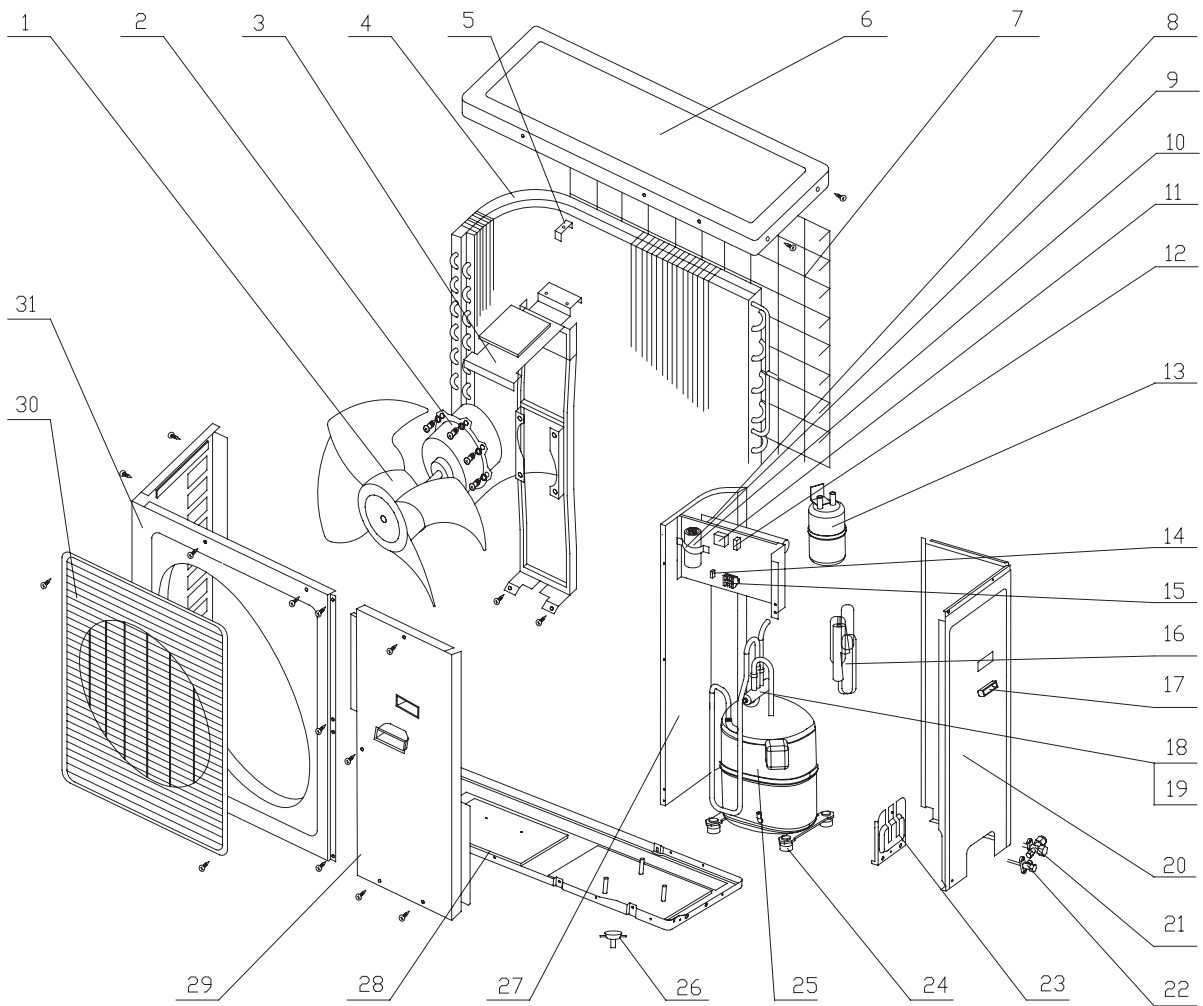
8.11 室外机零部件爆炸图



8.12 室外机零部件清单

No	Description	Part Code		Qty
		GWCN18JCNK1A1A/O	GWHN18JCNK1A1A/O	
1	Handle	26235401	26235401	1
2	Axial Flow Fan	10333426	10333426	1
3	Motor LW48B	15013070	15013070	1
4	Motor Support	0170510701	0170510701	1
5	Condenser Assy	01113119	01113016	1
6	Condenser Clamp	01175202	01175202	2
7	Top Cover	01255001	01255001	1
8	Rear grill	01475004	01475004	1
9	Electrical Box	01405039	01405039	1
10	Capacitor CBB61 3.5uF/450V	33010010	33010010	1
11	Capacitor Clamp	02143401	02141375	1
12	Capacitor CBB65 50μF	33000001	33000039	1
13	Terminal Board	42011241	42010265	1
14	Terminal Board	none	42011147	1
15	4-way Valve Assy	none	43000403	1
16	4-way valve coil	none	430004002	1
17	Capillary Assy	03103630	03103552	1
18	Rear Side Plate	01305013	01305013	1
19	Handle	26235254	26235254	1
20	Valve Assy 1/2	071302115	071302115	1
21	Valve Assy 1/4	071302111	071302111	1
22	Valve support	01715007	01715006	1
23	Compressor QX- F325F050g	00103112	00120051	1
24	Mid Clapboard	01233035	01233035	1
25	Drainage Connector	none	06123401	1
26	Chassis	01205128P	01205127P	1
27	Front Side Plate	01305015	01305015	1
28	Front Grill	22415001	22415001	1

8.13 室外机零部件爆炸图

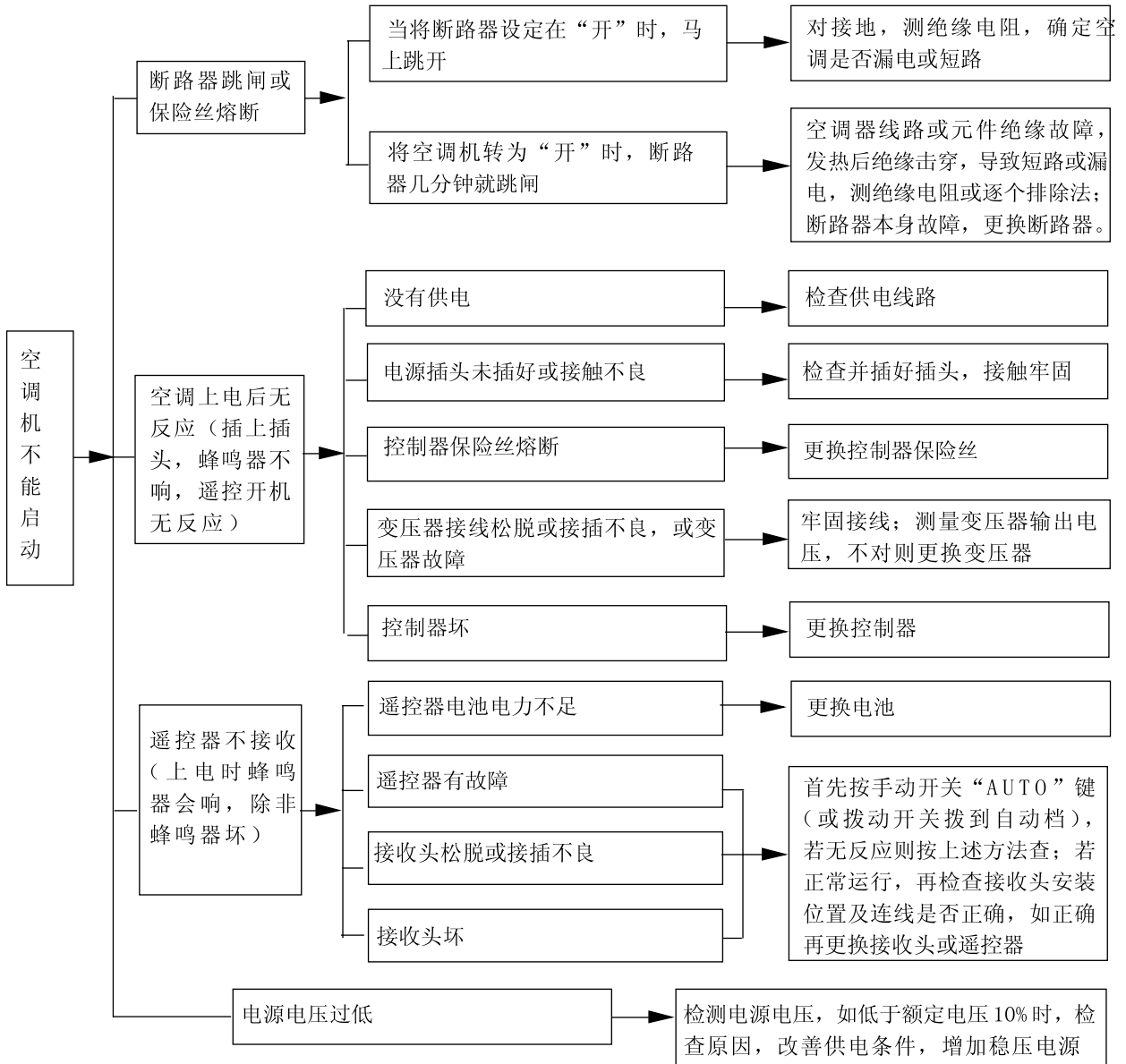


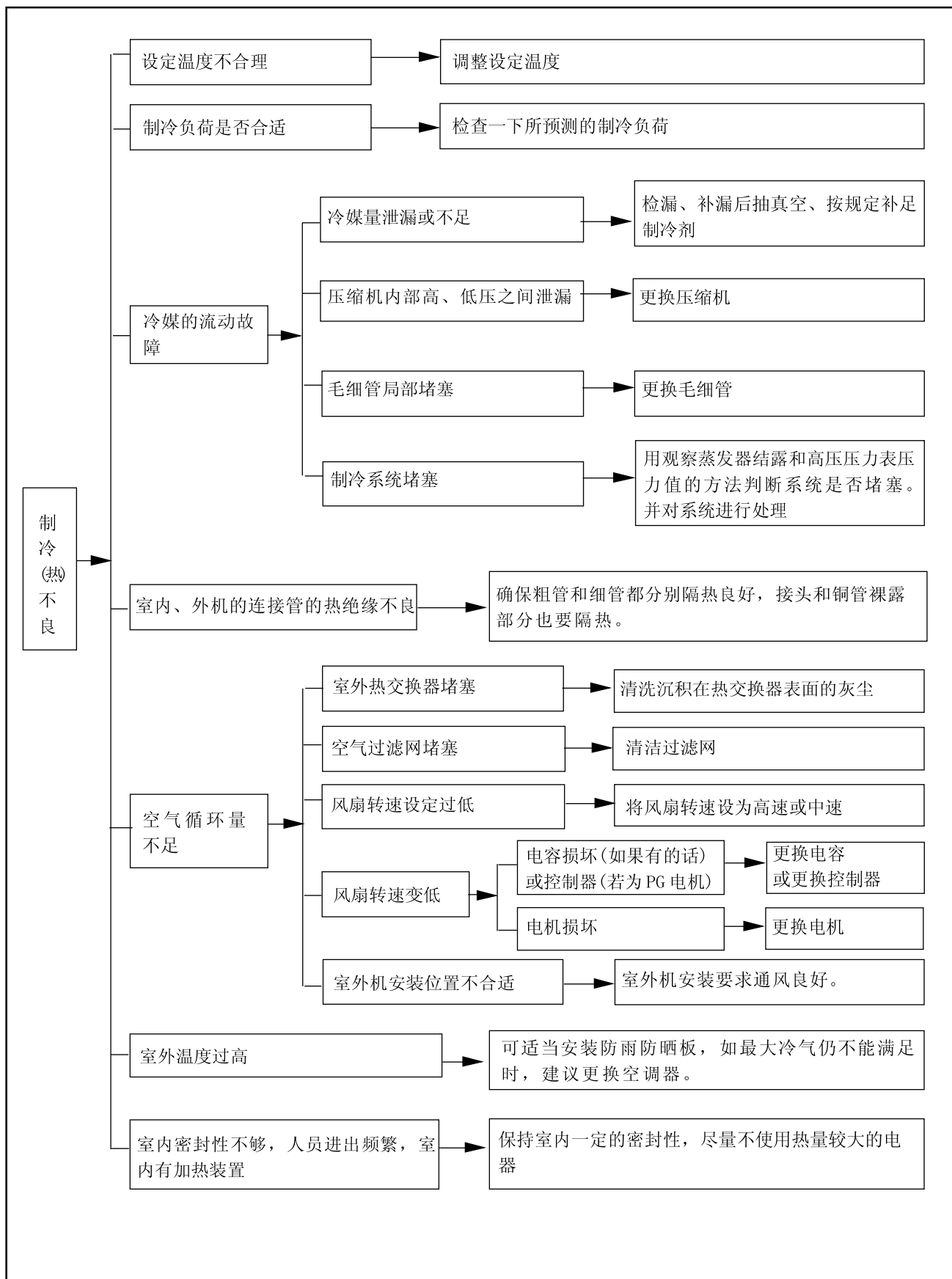
8.14 室外机零部件清单

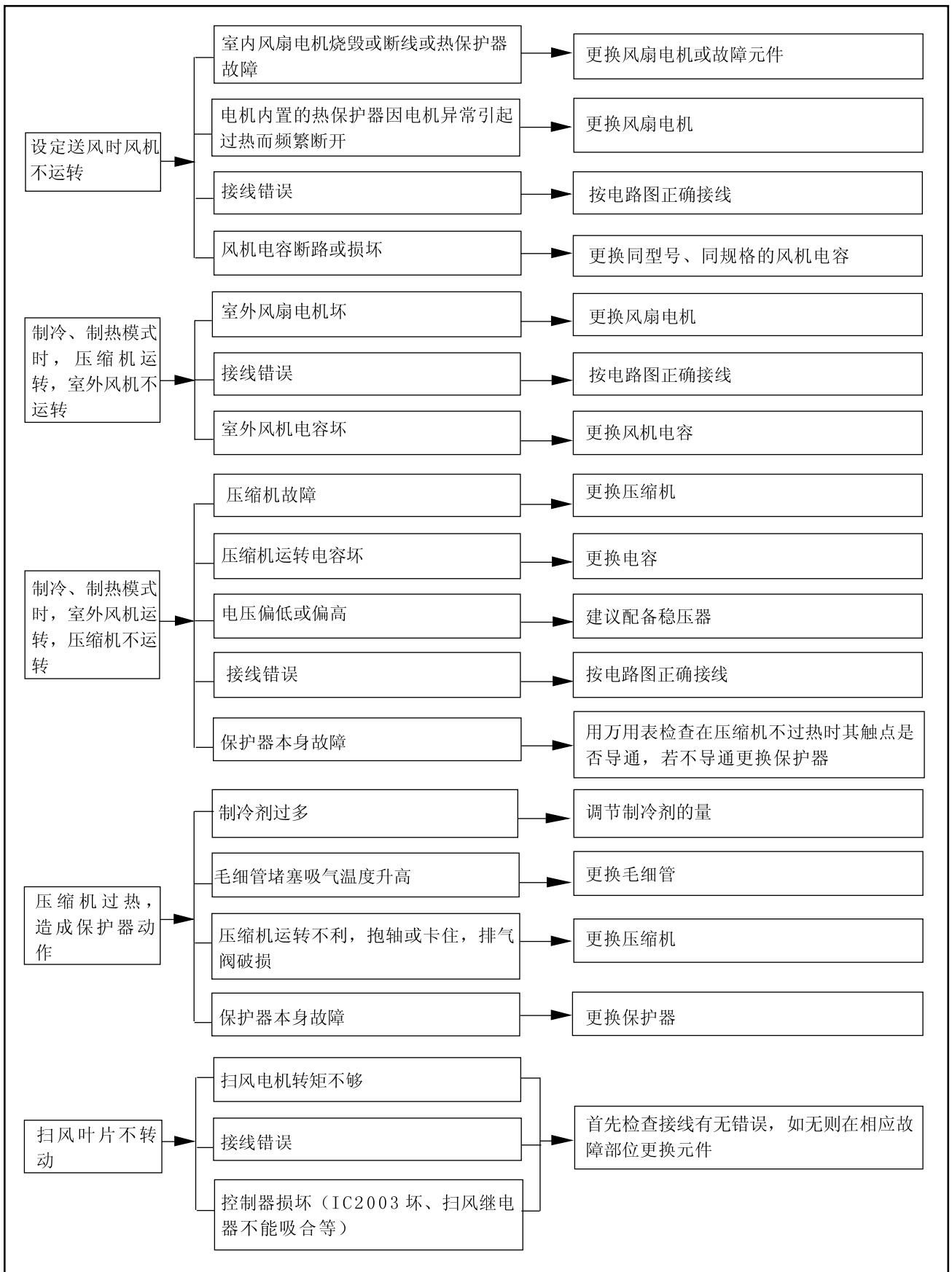
No	Description	Part Code		Qty
		GWCN24JDNK1A1A/O	GWHN24JDNK1A1A/O	
1	Handle	10335257	10335257	1
2	Axial Flow Fan	15015057	15015057	1
3	Motor LW48B	01703027	01703025	1
4	Motor Support	01113217	01113220	1
5	Condenser Assy	01172001	01172001	2
6	Condenser Clamp	01255262	01255262	1
7	Top Cover	01473028	01473028	1
8	Rear grill	01403248	01403248	1
9	Electrical Box	02141005	02141005	1
10	Capacitor CBB61 3.5uF/450V	33000039	33000039	1
11	Capacitor Clamp	44010245	44010245	1
12	Capacitor CBB65 50μF	33010027	33010027	1
13	Terminal Board	none	none	1
14	Terminal Board	none	42011147	1
15	4-way Valve Assy	42011113	420101941	1
16	4-way valve coil	03103755	03103761	1
17	Capillary Assy	26235253	26235253	2
18	Rear Side Plate	none	43000082	1
19	Handle	none	430004002	1
20	Valve Assy 1/2	01305036	01305036	1
21	Valve Assy 1/4	07105252	07105252	1
22	Valve support	07105256	071302113	1
23	Compressor QX- F325F050g	01715002	01715002	1
24	Mid Clapboard	压缩机自带	压缩机自带	3
25	Drainage Connector	00103031	00103031	1
26	Chassis	none	06123401	1
27	Front Side Plate	01233024	01233024	1
28	Front Grill	01205073	01205074	1

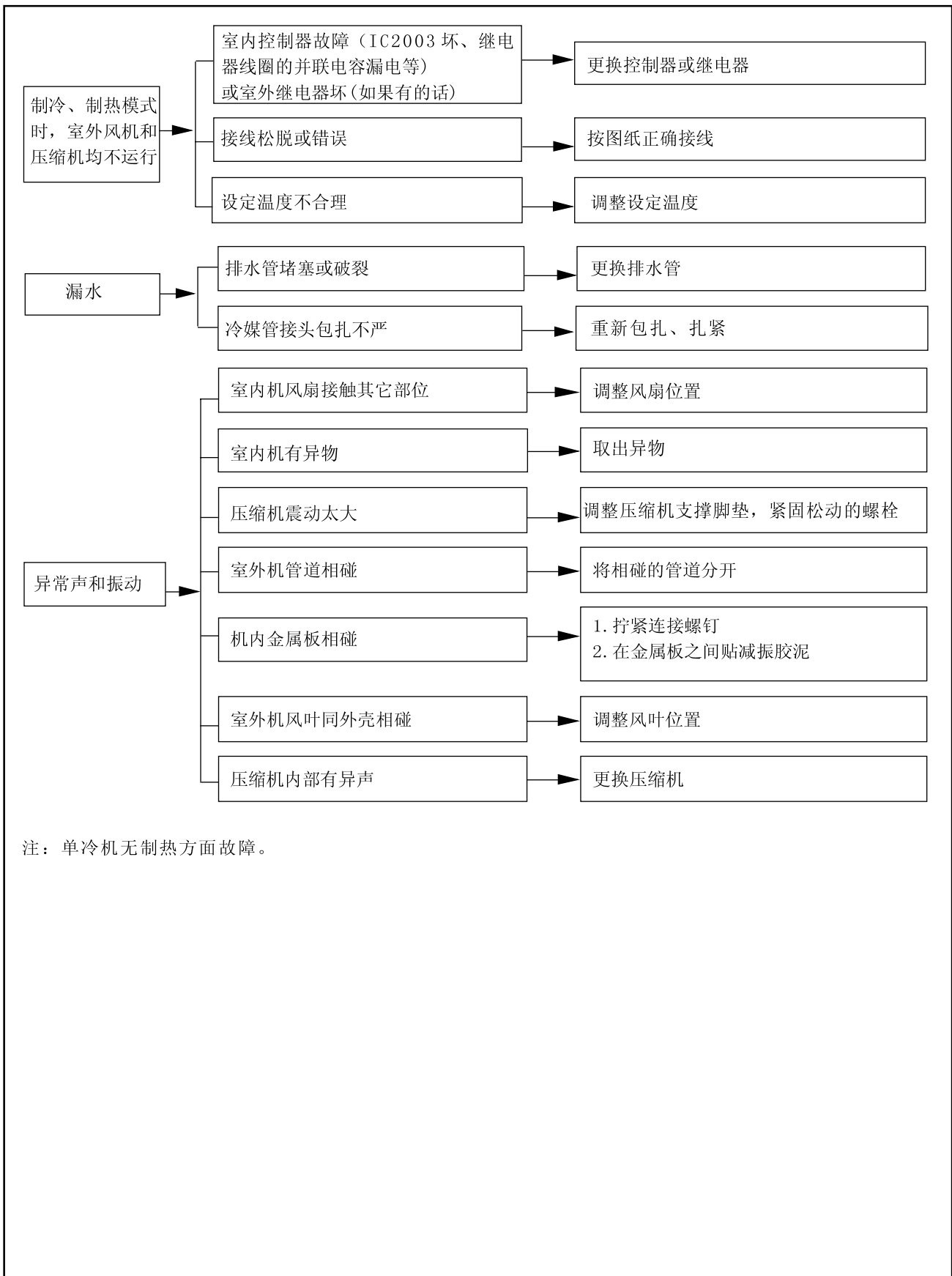
9 故障分析

注意：更换控制器时，请务必将本机控制器上的跳线帽插到新的控制器上，否则，运行指示灯灭 3 秒闪烁 15 次（带双八显示的同时显示 C5）并不能正常开机。









注：单冷机无制热方面故障。

PG 电机的堵转保护 H6:

可能原因:

1. 风口被堵导致风速过慢;
2. 风叶卡死;
3. 电机卡死;
4. 风机电容损坏;
5. 电机损坏 (异味、绕阻开路或短路等均为不正常, 测绕阻阻值时, 注意区分电机壳体温度是否很高而导致的热保护器动作)
6. 霍尔集成电路板损坏 (正常运转时, 输入输出均有电压)
7. 主板损坏。
8. 电机热保护。

处理方法:

1. 去除障碍物;
2. 重新装配;
3. 更换电机;
4. 更换电容;
5. 更换电机;
6. 更换电路板;
7. 更换主板;
8. 正常情况下电机不会保护, 但其他异常情况如蒸发器肮脏、风叶附着灰尘太多等都会导致电机负荷过重, 从而在运行过程中出现频繁出现热保护, 解决办法就要看具体原因了, 该清洗的就清洗, 该更换的就更换。